# Elastron® V V101.A79.N

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | .Elastron USA, Inc | **الفئة** | TPV |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

مطاط حراري ناعم قابل للتلوين، TPV (EPDM/PP) في عائلة المطاط الصناعي الحراري الذي يوفر خصائص فيزيائية جيدة ومقاومة كيميائية. قابل للربط بـ: PP, EVA, PE

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | قابلية الربط<br>مقاومة كيميائية جيدة<br>قابلية تلوين جيدة<br>ناعم | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **الامتثال لـ RoHS** | متوافق مع RoHS | - | - |
| **المظهر** | لون طبيعي | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 0.970 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **انكماش القالب** | | - | ASTM D955 |
| | 3.1 % | - | - |
| | 1.2 % | - | - |
| **صلابة الديورومتر** | 79 | - | ASTM D2240 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الشد** | | - | ASTM D412 |
| | 4.00 MPa | 580.15 psi | - |
| | 6.00 MPa | 870.23 psi | - |
| **قوة الشد** | 8.50 MPa | 1232.82 psi | ASTM D412 |
| **استطالة الشد** | 700 % | - | ASTM D412 |
| **قوة التمزق** | 48.0 kN/m | - | ASTM D624 |
| **مجموعة الضغط** | | - | ASTM D395 |
| | 26 % | - | - |
| | 46 % | - | - |
| | 58 % | - | - |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **تصنيف اللهب** | HB | - | UL 94 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مقاومة الأوزون** | لا توجد تشققات | - | ASTM D518 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 90.0<br>C° 90.0 | F° 194.0<br>F° 194.0 | -<br>- |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0<br>hr 2.0 | -<br>- | -<br>- |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | % 20 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 155-175 | F° 347.0 - 311.0 | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° 165-185 | F° 365.0 - 329.0 | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° 175-195 | F° 383.0 - 347.0 | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° 195-225 | F° 437.0 - 383.0 | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° 25.0-50.0 | F° 122.0 - 77.0 | - |
| **درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة** | C° 160-180 | F° 356.0 - 320.0 | - |
| **درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة** | C° 165-185 | F° 365.0 - 329.0 | - |
| **درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة** | C° 170-190 | F° 374.0 - 338.0 | - |
| **درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة** | C° 185-205 | F° 401.0 - 365.0 | - |
| **درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة** | C° 190-220 | F° 428.0 - 374.0 | - |
| **درجة حرارة القالب (Die)** | C° 195-225 | F° 437.0 - 383.0 | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.