ELIX™ ABS H702

المصنع	ELIX Polymers, S. L.	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ELIX ABS H702 مقاومة متوسطة للحرارة، زيادة التدفق. ISO الاسم المختصر: ABS- ISO 2580-1 ,0 MG, 105-15-16-25

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E350602-101011295	-	-
الميزات	تدفق جيد مقاومة حرارة متوسطة	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
كود وسم الجزء (ISO 2580)	ABS 0, MG, 105-15-16-25	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.04 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	16.0 cm³/10min	-	ISO 1133

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	ISO 294-4
	% 0.40-0.70	-	-
	% 0.40-0.70	-	-
صلابة المسافة البادئة للكرة	MPa 105	psi 15228.99	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2/1
إجهاد الشد	MPa 46.0	psi 6671.75	ISO 527-2/50
انفعال الشد		-	ISO 527-2/50
	% 2.6	-	-
	%	-	-
معامل الانحناء	MPa 2450	psi 355343.1	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 73.0	psi 10587.77	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	-
	kJ/m² 16	ft·lb/in² 7.61	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	kJ/m² 90	ft·lb/in² 42.82	-
	kJ/m² 100	ft·lb/in² 47.58	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/1A
	kJ/m² 8.0	ft·lb/in² 3.81	-
	kJ/m² 17	ft·lb/in² 8.09	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° 104 C° 99.0	- F° 219.2 F° 210.2	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 104	F° 219.2	ISO 306/ B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	8.0E-5 cm/cm/ C°	-	ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	36 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية		- - -	IEC 60250 - -
عامل التبديد		- - -	IEC 60250 - -
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112
معدل الاحتراق	60 mm/min	-	ISO 3795
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	700 C°	1292.0 F°	IEC 60695-2-12

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	240 °C	464.0 °F	-
درجة حرارة القالب	70.0 °C	158.0 °F	-
سرعة الحقن	240 mm/sec	-	ISO 294

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.