# EMPILON® 380

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | EMPILON | **الفئة** | SEBS |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

مركب EMPILON® 300 series هو المستوى المبدئي لمادة EMPILON®، والتي لديها خاصية مقاومة الشد محدودة. يمكن تكييف EMPILON® 300 series مع العديد من مجالات الاستخدام، مثل: مقابض اليد، والسلع المنزلية، والسلع الرياضية، والقرطاسية، والألعاب، إلخ. Styrenic Block Copolymer هو المحتوى الرئيسي لهذا المركب series 300، ويتراوح نطاق صلابته من Shore A 48 إلى 95. يمكن معالجتها عن طريق الآلات البلاستيكية العادية للحقن، أو البثق أو التزجيج وما إلى ذلك. مركب EMPILON® 300 series غير سام وخالٍ من Pb، Cd، Hg، Cr6+، Sb، As، Ba، Se، الهالوجين والملدّن DOP، كما أنها تتوافق مع توجيه تقييد استخدام بعض المواد الخطرة في المعدات الكهربائية والإلكترونية (RoHS 2002/95/EC) و SONY SS-00259 4th الذي يحظر المنتجات التي تحتوي على Pb.Cd.Hg.Cr6+.PBB.PBDE إلخ. إنها قابلة لإعادة التدوير بنسبة 100٪ وتتوافق مع توجيه نفايات المعدات الكهربائية والإلكترونية (WEEE 2002/95/EC). يحتفظ مركب EMPILON® series 300 بخصائص ميكانيكية جيدة بعد اختبار مقاومة المذيبات ولا يتحلل بالماء. إنها تحتاج إلى هواء ساخن مزال الرطوبة بدرجة حرارة 80 ~ 90 درجة مئوية لمدة ساعتين على الأقل قبل أي عملية قولبة وتحتاج إلى التجفيف باستمرار أثناء التشغيل. للتلوين، يرجى تحديد مجموعة الألوان الرئيسية بناءً على مادة PE أو EVA باستثناء PVC. هناك حاجة إلى سرعة لولبية أعلى وضغط خلفي أفضل لتشتيت اللون بشكل أفضل.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | بوليمر مشترك متشابك | - | - |
| | محتوى رصاص منخفض (إلى معدوم) | - | - |
| | محتوى الكالسيوم، منخفض (إلى معدوم) | - | - |
| | مواد قابلة لإعادة التدوير | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | مقاومة التحلل المائي<br>غير سامة<br>خالي من الهالوجين<br>لا يوجد أنتيمون | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الاستخدامات** | السلع المنزلية<br>سلع رياضية<br>ألعاب<br>Stationery | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **الامتثال لـ RoHS** | توافق RoHS | - | - |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>الدرفلة<br>قولبة بالحقن | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.23 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 10 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **انكماش القالب** | | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| | 0.30 % | - | |
| | 0.60 % | - | |
| **صلابة الديورومتر** | 85 | - | ASTM D2240 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **إجهاد الشد** | 3.53 MPa | 511.98 psi | ASTM D412 |
| **قوة الشد** | 4.12 MPa | 597.56 psi | ASTM D412 |
| **استطالة الشد** | 420 % | - | ASTM D412 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **مجموعة الضغط (Compression Set)** | 41 % | - | ASTM D395 |

## التقادم

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **التغير في قوة الشد في الهواء** | 28 % | - | ASTM D573 |
| **التغير في الاستطالة القصوى في الهواء** | -14 % | - | ASTM D573 |
| **التغير في صلابة الديورومتر في الهواء** | 3.0 | - | ASTM D573 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الهشاشة** | -55.0 C° | -67.0 F° | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | 2.0 hr | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| | | | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **معدل الحقن** | معتدل | - | |
| **الضغط الخلفي** | 0.490 MPa | 71.07 psi | - |
| **سرعة اللولب** | متوسط إلى مرتفع | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.