EnCom ABS 3077

المصنع	.EnCom, Inc	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة / بثق ABS

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الأعمال أجزاء ذات جدران رقيقة	- - -	- - -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.40-0.80 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2210 MPa	320533.98 psi	ASTM D638
قوة الشد	41.4 MPa	6004.57 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	68.9 MPa	9993.12 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	410 J/m	7.68 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	79.4 C°	174.92 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-93.3 C°	179.96 - 199.94 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	7.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	188-232 C°	370.4 - 449.6 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	204-246 C°	399.2 - 474.8 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	218-260 C°	424.4 - 500.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	218-274 C°	424.4 - 525.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-274 C°	424.4 - 525.2 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-76.7 C°	120.02 - 170.06 F°	-
الضغط الخلفي	0.172-0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	25-75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.