EnCom ABS 6020

المصنع	EnCom, Inc.	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

درجة قولبة ABS للأغراض العامة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الأعمال غرض عام أجزاء ذات جدران رقيقة	- - - -	- - - -
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	ASTM D792

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.40-0.80 %	-	ASTM D955
صلابة روكويل	106	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	43.1 MPa	6251.14 psi	ASTM D638
استطالة الشد	19 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2620 MPa	379999.56 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	72.4 MPa	10500.75 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	92.2 C°	197.96 F°	-
	87.8 C°	190.04 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	82.2-93.3 °C	179.96 - 199.94 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	7.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	188-232 °C	370.4 - 449.6 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	204-246 °C	399.2 - 474.8 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	218-260 °C	424.4 - 500.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	218-274 °C	424.4 - 525.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	218-274 °C	424.4 - 525.2 °F	-
درجة حرارة القالب	48.9-76.7 °C	120.02 - 170.06 °F	-
الضغط الخلفي	0.172-0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	25-75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.