EnCom F0 ABS 6030

المصنع	.EnCom, Inc	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

ABS مثبط للهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مثبط للهب	-	-
الاستخدامات	معدات الأعمال تطبيقات كهربائية/إلكترونية	- -	- -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.40-0.80 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	36.5 MPa	5293.89 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	2240 MPa	324885.12 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	64.1 MPa	9296.94 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	150 J/m	2.81 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	75.6 C°	168.08 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب		-	UL 94
	V-0	-	-
	V-0	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	76.7-87.8 C°	170.06 - 190.04 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف، الحد الأقصى	7.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.15 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	149-182 C°	300.2 - 359.6 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	177-204 C°	350.6 - 399.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	191-232 C°	375.8 - 449.6 F°	-
درجة حرارة الفوهة	191-232 C°	375.8 - 449.6 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	191-232 C°	375.8 - 449.6 F°	-
درجة حرارة القالب	48.9-76.7 C°	120.02 - 170.06 F°	-
الضغط الخلفي	0.172-0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	25-75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.