EnCom GPTF30 PPE-PA

المصنع	EnCom, Inc.	**الفئة**	Nylon+PPE
المادة المالئة	30% زجاج/PTFE	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

30٪ سبيكة PPE / PA مملوءة بالزجاج + PTFE

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	زجاج\30%، PTFE حشو بالوزن	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء المضخة	- -	- -
المظهر	أسود	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.39 g/cm³	-	ASTM D792
			ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.30-0.50	-	
صلابة روكويل	120	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 146	psi 21175.55	ASTM D638
استطالة الشد	% 6.0	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 8100	psi 1174807.8	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 85	ft·lb/in 1.59	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 252	F° 485.6	-
	C° 239	F° 462.2	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 93.3-107	F° 224.6 - 199.94	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 7.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 5.0E-4	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-75	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260-299	F° 570.2 - 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 266-299	F° 570.2 - 510.8	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	271-299 °C	519.8 - 570.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	277-299 °C	530.6 - 570.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	277-299 °C	530.6 - 570.2 °F	-
درجة حرارة القالب	65.6-121 °C	150.08 - 249.8 °F	-
الضغط الخلفي	0.172-0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.