EnCom PPE-PA 2030GF BK43001

المصنع	EnCom, Inc.	**الفئة**	Nylon+PPE
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PPE / PA مملوءة بالزجاج بنسبة 30٪

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الأعمال أجزاء ذات جدران رقيقة	- - -	- - -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.32 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.30-0.50 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	138 MPa	20015.24 psi	ASTM D638
استطالة الشد	5.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	7580 MPa	1099388.04 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	96 J/m	1.8 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	232 C°	449.6 F°	ASTM D648
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	6.0E-6 cm/cm/C°	-	ASTM D696

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	93.3-107 C°	199.94 - 224.6 F°	-
			-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	
وقت التجفيف، الحد الأقصى	7.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	5.0E-4 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-75 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	260-299 C°	500.0 - 570.2 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	266-299 C°	510.8 - 570.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	271-299 C°	519.8 - 570.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	277-299 C°	530.6 - 570.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	277-299 C°	530.6 - 570.2 F°	-
درجة حرارة القالب	65.6-121 C°	150.08 - 249.8 F°	-
الضغط الخلفي	0.172-0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.