EnCom PPE-PA 290

المصنع	EnCom, Inc.	**الفئة**	Nylon+PPE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PPE / PA

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
المظهر	أسود رمادي	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	4.0 g/10 min	-	ASTM D1238
			ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 1.0	-	

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 55.2	psi 8006.1	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 2070	psi 300228.66	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 86.2	psi 12502.28	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 210	ft·lb/in 3.93	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 143	F° 289.4	-
	C° 124	F° 255.2	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 93.3-107	F° 224.6 - 199.94	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 7.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 5.0E-4	-	-
حجم الحقنة المقترح	% 40-75	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 260-299	F° 570.2 - 500.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 266-299	F° 570.2 - 510.8	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 271-299	F° 570.2 - 519.8	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الفوهة	277-299 °C	530.6 - 570.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	277-299 °C	530.6 - 570.2 °F	-
درجة حرارة القالب	65.6-121 °C	150.08 - 249.8 °F	-
الضغط الخلفي	0.172-0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.