EnCom GF PC-Polyester 1250

المصنع	EnCom, Inc.	**الفئة**	PC
المادة المالئة	تركيبة خاصة	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PC/بوليستر مملوءة بشكل خاص

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مُسَجَّل الملكية	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الأعمال أجزاء ذات جدران رقيقة	- - -	- - -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.28 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.30-0.50 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	68.6 MPa	9949.61 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	3280 MPa	475724.64 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	112 MPa	16244.26 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	135 C°	275.0 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	87.8-110 C°	190.04 - 230.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	271-243 °C	469.4 - 519.8 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	277-249 °C	480.2 - 530.6 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	282-257 °C	494.6 - 539.6 °F	-
درجة حرارة الفوهة	274-254 °C	489.2 - 525.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	279-260 °C	500.0 - 534.2 °F	-
درجة حرارة القالب	65.6-18.3 °C	64.94 - 150.08 °F	-
الضغط الخلفي	0.689-0.172 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	100-20 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.