EnCom PC 1612 UR

المصنع	.EnCom, Inc	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PC لدرجة القولبة للأغراض العامة مع الأشعة فوق البنفسجية والإطلاق

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	تحرير القالب مثبت للأشعة فوق البنفسجية	- -	- -
الميزات	غرض عام	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الأعمال أجزاء ذات جدران رقيقة	- - -	- - -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	16 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.60 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	65.5 MPa	9499.99 psi	ASTM D638
استطالة الشد	110 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2220 MPa	321984.36 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	86.2 MPa	12502.28 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	137 C°	278.6 F°	-
	132 C°	269.6 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	104-121 C°	219.2 - 249.8 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	7.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-75 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	271-293 C°	519.8 - 559.4 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	282-304 C°	539.6 - 579.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	288-316 C°	550.4 - 600.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	288-310 C°	550.4 - 590.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	293-316 C°	559.4 - 600.8 F°	-
درجة حرارة القالب	71.1-98.9 C°	159.98 - 210.02 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.