EnCom PC 2512

المصنع	EnCom, Inc.	**الفئة**	PC
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PC عالي التدفق

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تدفق عالي	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الأعمال أجزاء ذات جدران رقيقة	- - -	- - -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	25 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.60 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	55.2 MPa	8006.1 psi	ASTM D638
استطالة الشد	100 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	75.8 MPa	10993.88 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	640 J/m	11.99 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	127 C°	260.6 F°	-
	121 C°	249.8 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-2	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	104-121 C°	219.2 - 249.8 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	7.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-75 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	271-293 C°	519.8 - 559.4 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	282-304 C°	539.6 - 579.2 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	288-316 C°	550.4 - 600.8 F°	-
درجة حرارة الفوهة	288-310 C°	550.4 - 590.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	293-316 C°	559.4 - 600.8 F°	-
درجة حرارة القالب	71.1-98.9 C°	159.98 - 210.02 F°	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	30-70 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.