EnCom PC-ABS 7025

المصنع	EnCom, Inc.	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PC / ABS بدرجة قولبة قابلة للطلاء

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	Platable	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أغلفة	- -	- -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.13 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	54.5 MPa	7904.57 psi	ASTM D638
استطالة الشد	130 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	2320 MPa	336488.16 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	82.7 MPa	11994.64 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	590 J/m	11.05 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	120 C°	248.0 F°	-
	110 C°	230.0 F°	-

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-104 C°	179.96 - 219.2 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف، الحد الأقصى	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	232-260 C°	449.6 - 500.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	235-263 C°	455.0 - 505.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	241-274 C°	465.8 - 525.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	246-274 C°	474.8 - 525.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	246-274 C°	474.8 - 525.2 F°	-
درجة حرارة القالب	79.4-93.3 C°	174.92 - 199.94 F°	-
الضغط الخلفي	0.172-0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	25-75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.