EnCom PC-ABS QX 7002

المصنع	.EnCom, Inc	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

PC / ABS بدرجة قولبة ذات تدفق عالي

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تدفق عالي	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الأعمال أجزاء ذات جدران رقيقة	- - -	- - -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.40-0.60 %	-	ASTM D955

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2340 MPa	339388.92 psi	ASTM D638
قوة الشد	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	2410 MPa	349541.58 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	96.5 MPa	13996.17 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	590 J/m	11.05 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	113 C°	235.4 F°	ASTM D648

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	82.2-104 C°	179.96 - 219.2 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف، الحد الأقصى	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	232-260 C°	449.6 - 500.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	235-263 C°	455.0 - 505.4 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	241-274 C°	465.8 - 525.2 F°	-
درجة حرارة الفوهة	246-274 C°	474.8 - 525.2 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	246-274 C°	474.8 - 525.2 F°	-
درجة حرارة القالب	79.4-93.3 C°	174.92 - 199.94 F°	-
الضغط الخلفي	0.172-0.689 MPa	24.95 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	25-75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.