EnCom PC-PBT 1174SP

المصنع	EnCom, Inc.	**الفئة**	PC+PBT
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PC / PBT بدرجة قولبة معدلة التأثير

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	مقاومة عالية للصدمات معدل لمقاومة الصدمات	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الحدائق والمروج	- -	- -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن بثق المظهر	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	1.7-2.0 %	-	ASTM D955
صلابة روكويل	114	-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	53.4 MPa	7745.03 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	1850 MPa	268320.3 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	72.4 MPa	10500.75 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة		-	ASTM D256
	270 J/m	5.06 ft·lb/in	-
	170 J/m	3.18 ft·lb/in	-
	960 J/m	17.98 ft·lb/in	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	105 C°	221.0 F°	-
	62.8 C°	145.04 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	110-121 C°	230.0 - 249.8 F°	-
وقت التجفيف	2.0-6.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	243-271 °C	469.4 - 519.8 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	249-277 °C	480.2 - 530.6 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	257-282 °C	494.6 - 539.6 °F	-
درجة حرارة الفوهة	254-274 °C	489.2 - 525.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	260-279 °C	500.0 - 534.2 °F	-
درجة حرارة القالب	65.6-93.3 °C	150.08 - 199.94 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	40-75 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.