EnCom POM 0614 TF

المصنع	.EnCom, Inc	**الفئة**	Acetal (POM) Copolymer
المادة المالئة	1.5% تلك	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

أسيتال متجانس التشحيم PTFE (POM)

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	تلك، 1.5% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم PTFE	-	-
الميزات	هوموبوليمر مشحم	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات معدات الأعمال سلع رياضية	- - -	- - -
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.43 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.8 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	ASTM D955
	1.7-2.0 %	-	-
	1.7-2.0 %	-	-
امتصاص الماء		-	ASTM D570
	0.19 %	-	-
	0.86 %	-	-
	0.11 %	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3170 MPa	459770.46 psi	ASTM D638
قوة الشد	44.8 MPa	6497.7 psi	ASTM D638
استطالة الشد	11 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	3120 MPa	452518.56 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	164 C°	327.2 F°	-
	98.3 C°	208.94 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	79.4 C°	174.92 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.020	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 185-199	F° 390.2 - 365.0	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 185-199	F° 390.2 - 365.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 185-204	F° 399.2 - 365.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 185-216	F° 420.8 - 365.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 199-221	F° 429.8 - 390.2	-
درجة حرارة القالب	C° 71.1-98.9	F° 210.02 - 159.98	-

Shanghai Susheng Import &Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.