EnCom PPE-PS 211-64

المصنع	.EnCom, Inc	**الفئة**	PPE+PS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

سبيكة PPE / HIPS ذات تدفق عالي وتأثير عالي

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	تدفق عالي مقاومة عالية للصدمات	- -	- -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات	-	-
المظهر	أسود الألوان المتوفرة لون طبيعي	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
انكماش القالب	0.50-0.70 %	-	ASTM D955
امتصاص الماء	0.10 %	-	ASTM D570

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	0.0414 MPa	6.0 psi	ASTM D638
معامل الانحناء	1940 MPa	281373.72 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	340 J/m	6.37 ft·lb/in	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	108 C°	226.4 F°	-
	99.4 C°	210.92 F°	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	87.8-110 C°	190.04 - 230.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	7.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.020 %	-	-
حجم الحقنة المقترح	40-75 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	238-293 C°	460.4 - 559.4 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	243-299 °C	469.4 - 570.2 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	254-304 °C	489.2 - 579.2 °F	-
درجة حرارة الفوهة	271-304 °C	519.8 - 579.2 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	271-299 °C	519.8 - 570.2 °F	-
درجة حرارة القالب	65.6-104 °C	150.08 - 219.2 °F	-
الضغط الخلفي	0.345-0.689 MPa	50.04 - 99.93 psi	-
سرعة اللولب	20-100 rpm	-	-
عمق التنفيس	0.038-0.076 mm	0.001496 - 0.002992 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.