TRIBOCOMP® PA66 GF30 TS7

المصنع	EPIC Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TRIBOCOMP® PA66 GF30 TS7 هو منتج بولي أميد 66 (نايلون 66) مملوء بنسبة 30% من الألياف الزجاجية. وهو متوفر في أوروبا. الخاصية الأساسية: مزلق.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	مادة تشحيم PTFE (15%) مادة تشحيم سيليكون (2%)	- -	- -
الميزات	احتكاك منخفض مشحم	- -	- -

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.47 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	0.40 %	-	ISO 294-4

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
امتصاص الماء	% 1.4	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 10000 MPa 6000 MPa 500	- psi 1450380.0 psi 870228.0 psi 72519.0	ISO 527-2 - - -
إجهاد الشد	MPa 170 MPa 95.0 MPa 85.0	- psi 24656.46 psi 13778.61 psi 12328.23	ISO 527-2 - - -
انفعال الشد	% 3.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 235	psi 34083.93	ISO 178
معامل الاحتكاك	0.19 0.17	- - -	ASTM D3702 - -
عامل التآكل	9.00	-	ASTM D3702
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 250 C° 250	- F° 482.0 F° 482.0	- ISO 75-2/ B

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
			ISO 75-2/ A
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	3.0E-5 cm/cm/ C°	-	ISO 7991
التوصيل الحراري	0.28 W/m/K	-	ISO 22007

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+12 ohms	-	ASTM D257
القوة الكهربائية	36 kV/mm	-	IEC 60243-1
مؤشر التتبع المقارن	500 V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	270-300 C°	518.0 - 572.0 F°	-
درجة الحرارة الوسطى	275-295 C°	527.0 - 563.0 F°	-
درجة الحرارة الأمامية	285-295 C°	545.0 - 563.0 F°	-
درجة حرارة الفوهة	290-310 C°	554.0 - 590.0 F°	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	80.0-130 C°	176.0 - 266.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.