TRIBOCOMP® PA66 TS7

المصنع	EPIC Polymers	**الفئة**	Nylon 66
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

TRIBOCOMP®PA66 TS7 هو منتج بولي أميد 66 (نايلون 66). وهو متوفر في أوروبا. الخصائص الرئيسية هي: التزييت.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المواد المضافة	PTFE + مادة تشحيم سيليكون (20%)	-	-
الميزات	تشحيم	-	-
الأشكال	جسيم	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.25 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب	1.3 %	-	ISO 294-4
امتصاص الماء	2.5 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2800 MPa	406106.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	12 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	2650 MPa	384350.7 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	80.0 MPa	11603.04 psi	ISO 178
معامل الاحتكاك		-	ASTM D3702
	0.10	-	ASTM D3702
	0.070	-	ASTM D3702
عامل التآكل	8.00	-	ASTM D3702
قوة صدمة شاربي المحززة	6.0 kJ/m²	2.85 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	55 kJ/m²	26.17 ft·lb/in²	ISO 179

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	220 C°	428.0 F°	ISO 75-2/B
	80.0 C°	176.0 F°	ISO 75-2/A

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	1.0E+12 ohms	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف	-		-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	4.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	0.10 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-

Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة Export Co., Ltd.

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.