

Ateva® 1941

EVA	الفئة	Celanese EVA Performance Polymers	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

وصف المنتج

يشيع استخدام هذا الراتنج في تطبيقات طلاء البثق والبثق المشترك والتصفيح المتخصص.

المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مضاد تكتل متوسط	المواد
-	-	انزلاقية متوسطة	المضافة
-	-	بوليمر مشترك	الميزات
-	-	الاستخدامات تطبيقات الطلاء Laminates	الاستخدامات
-	-	EC 1907/2006 (ريتش) (REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	طلاء	طريقة
-	-	البثق المشترك	المعالجة
-	-	بثق الخلط	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	بثق	
-	-	Laminating	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1505	-	g/cm ³ 0.937	الكثافة
ASTM D1238	-	g/10 min 30	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	%wt 19.0	محتوى خلاص الفينيل

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D882A	-	-	قوة الشد
-	psi 2175.57	MPa 15.0	
-	psi 1885.49	MPa 13.0	
ASTM D882A	-	-	استطالة الشد
-	-	% 520	
-	-	% 610	

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1525	F° 123.8	C° 51.0	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D3418	F° 183.2	C° 84.0	ذروة درجة حرارة الانصهار

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة المصهور

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd
شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.