

## Ateva® 2861A

EVA	الفئة	Celanese EVA Performance Polymers	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألوفة

## وصف المنتج

يشيع استخدام هذا الراتنج لتطبيقات طلاء البثق والبيثق المشترك حيث يلزم الختم في درجات الحرارة المنخفضة، والربط الممتاز بالختم الحراري، وخصائص اللصق الساخن.

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	مضاد للأكسدة	المواد المضافة
-	-	مضاد للأكسدة	الميزات
-	-	بوليمر مشترك	
-	-	إحكام حراري جيد	
-	-	قابلية إحكام حراري في درجة حرارة منخفضة	
-	-	تطبيقات الطلاء	الاستخدامات
-	-	EC 1907/2006 (ريتش REACH)	تصنيفات الوكالة
-	-	Pellets	الأشكال
-	-	البثق المشترك	طريقة المعالجة
-	-	طلاء البثق	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1505	-	g/cm <sup>3</sup> 0.949	الكثافة
ASTM D1238	-	g/10 min 6.0	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
-	-	%wt 28.0	محتوى خلاص الفينيل
ASTM D2240	-	27	صلابة الديورومتر

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D638	psi 2030.53	MPa 14.0	قوة الشد
ASTM D638	-	% 760	استطالة الشد

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1525	F° 109.4	C° 43.0	درجة حرارة تليين فيكات
ASTM D3418	F° 159.8	C° 71.0	ذروة درجة حرارة الانصهار

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	C°	درجة حرارة المصهور

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.