# VESTAKEEP® L4000G

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Evonik Industries AG | **الفئة** | PEEK |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

بولي إيثر إيثر كيتون غير مدعم وعالي اللزوجة VESTAKEEP L4000G عبارة عن بولي إيثر إيثر كيتون مشحم وغير مدعم وعالي اللزوجة للقولبة بالحقن والبثق. يتميز البوليمر شبه البلوري بمقاومة حرارية وكيميائية فائقة. الأجزاء المصنوعة من VESTAKEEP L4000G ذاتية الإطفاء. يمكن معالجة VESTAKEEP L4000G بواسطة الآلات الشائعة للمواد البلاستيكية الحرارية. يحسن عامل التشحيم الإضافي عملية التغذية. نوصي بدرجة حرارة انصهار تتراوح بين 370 درجة مئوية و 380 درجة مئوية أثناء عملية القولبة بالحقن. يجب أن تكون درجة حرارة القالب في نطاق من 160 درجة مئوية إلى 200 درجة مئوية، ويفضل أن تكون 180 درجة مئوية.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E100203-100947906 | - | - |
| **المواد المضافة** | مادة تشحيم | - | - |
| **الميزات** | مقاومة كيميائية جيدة | - | - |
| | لزوجة عالية | - | - |
| | مشحم | - | - |
| | مطفيء ذاتي | - | - |
| | شبه بلوري | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الأشكال** | حبيبات | - | - |
| **طريقة المعالجة** | بثق<br>قولبة بالحقن | -<br>- | -<br>- |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.30 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 12.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | -<br>-<br>- | ISO 294-4<br>-<br>- |
| | 1.1 %<br>0.90 % | | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 3500 MPa | 507633.0 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 96.0 MPa | 13923.65 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | | -<br>-<br>- | ISO 527-2<br>-<br>- |
| | 5.0 %<br>30 % | | |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | | -<br>2.85 ft·lb/in²<br>3.33 ft·lb/in² | ISO 179/1eA<br>-<br>- |
| | 6.0 kJ/m²<br>7.0 kJ/m² | | |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | | -<br>-<br>- | ISO 179/1eU<br>-<br>- |
| | لا يوجد كسر<br>لا يوجد كسر | | |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° 335<br>C° 305 | -<br>F° 635.0<br>F° 581.0 | -<br>ISO 306/A<br>ISO 306/B |
| **درجة حرارة الانصهار** | C° 340 | F° 644.0 | ISO 11357-3 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | /6.0E-5 cm/cm C° | - | ISO 11359-2 |

## الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **القوة الكهربائية** | 16 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **السماحية النسبية** | <br>2.80<br>2.80 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>-<br>- |
| **مؤشر التتبع المقارن** | <br>175 V<br>200 V | -<br>-<br>- | IEC 60112<br>-<br>- |
| **تصنيف اللهب** | V-0 | - | UL 94 |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | C° 960 | F° 1760.0 | IEC 60695-2-12 |
| **درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج** | C° 825 | F° 1517.0 | IEC 60695-2-13 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 370-380 °C | 698.0 - 716.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 160-200 °C | 320.0 - 392.0 °F | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.