# VESTORAN® X7342

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Evonik Industries AG | **الفئة** | PPE |
| **المادة المالئة** | 20% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

بولي فينيلين إيثر معدل (PPE)، مقاومة عالية للحرارة، مدعم بالألياف الزجاجية بنسبة 20٪
VESTORAN X7342 هي علامة تجارية مسجلة لشركة Evonik Degussa GmbH لمركبات القولبة التي تحتوي على بولي-2,6-ثنائي ميثيل-1,4-فينيلين إيثر كمكون بوليمري (بولي-فينيلين إيثر، PPE، يشار إليه أيضًا باسم PPO). كمادة ذات هيكل غير متبلور، يُظهر VESTORAN X7342 انكماشًا صغيرًا جدًا في القالب. لذلك فإن الأجزاء المقولبة لديها ميل منخفض جدًا للتشوه. تتميز قوالب VESTORAN X7342 بثبات الأبعاد ومقاومة التحلل المائي حتى في الماء الساخن، ولكنها أكثر حساسية للمذيبات العضوية من المواد البلاستيكية شبه البلورية. VESTORAN X7342 مقاوم للقلويات والأحماض المائية وبعض الكحولات ومحاليل الجليكول. نظرًا لتدعيم الألياف الزجاجية، يجمع المركب بين درجة حرارة الانحراف الحراري الممتازة تحت الحمل مع قوة وصلابة عالية. يعتمد الانكماش الأصغر مقارنة بـ VESTORAN غير المدعم على اتجاه الألياف الزجاجية في الجزء المقولب.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **بطاقة UL الصفراء** | E100203-217732 | - | - |
| **الحشو / التعزيز** | مادة مقواة بألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن | - | - |

## معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الميزات** | ثبات أبعاد جيد | - | - |
| | تشوه قليل | - | - |
| | صلابة، عالية | - | - |
| | قوة عالية | - | - |
| | مقاومة القلويات | - | - |
| | مقاومة الكحول | - | - |
| | مقاومة حرارة عالية | - | - |
| | مقاومة التحلل المائي | - | - |
| | انكماش منخفض | - | - |
| | غير متبلور | - | |
| **الأشكال** | جسيمات | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.19 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | 40.0 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | - | ISO 294-4 |
| | 0.23 % | - | ISO 294-4 |
| | 0.43 % | - | ISO 294-4 |
| | 0.060 % | - | ISO 294-4 |
| | 0.050 % | - | ISO 294-4 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 5900 MPa | 855724.2 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | 100 MPa | 14503.8 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | 2.5 % | - | ISO 527-2 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 14 kJ/m² | 6.66 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | 45 kJ/m² | 21.41 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة انحراف الحرارة** | | - | - |
| | 170 C° | 338.0 F° | ISO 75-2/B |
| | 165 C° | 329.0 F° | ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | | - | - |
| | 170 C° | 338.0 F° | ISO 306 |
| | 180 C° | 356.0 F° | ISO 306/A |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | | - | IEC 60093 |
| | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| | 1.0E+15 ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | 1.0E+13 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | 29 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **عامل التبديد** | | - | IEC 60250 |
| | 8.0E-3 | - | IEC 60250 |
| | 1.0E-3 | - | IEC 60250 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | | - | IEC 60112 |
| | 150 V | - | IEC 60112 |
| | 175 V | - | IEC 60112 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | 2.0 hr | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 280 C° | 536.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 300 C° | 572.0 F° | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 320 C° | 608.0 F° | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 310 C° | 590.0 F° | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **نسبة الطول/القطر للولب (L/D)** | 20.0:1.0 | - | - |
| **نسبة ضغط اللولب** | | - | - |
| **عمق التنفيس** | 0.050 mm | 0.001969 in | - |
| **غير معروف** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.