# GAPEX® HP RPP10EB90AL

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Ferro Corporation | **الفئة** | PP Homopolymer |
| **المادة المالئة** | 10% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

GAPEX®HP RPP10EB90AL هو مادة من مادة البولي بروبيلين المتجانس (PP Homopoly)، والحشو الخاص به هو مادة مقواة بالألياف الزجاجية بنسبة 10%. هذا المنتج متاح في أمريكا الشمالية وأفريقيا والشرق الأوسط وأمريكا اللاتينية وأوروبا أو منطقة آسيا والمحيط الهادئ. GAPEX®الميزات الرئيسية لـ HP RPP10EB90AL هي: اقتران كيميائي، بوليمر متجانس، مثبت حراري.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | مواد مدعمة بألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن | - | - |
| **المواد المضافة** | مثبت حراري | - | - |
| **الميزات** | اقتران كيميائي<br>هوموبوليمر<br>ثبات حراري | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.10 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 6.5 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **انكماش القالب** | | - | ASTM D955 |
| | 0.90 % | - | ASTM D955 |
| | 1.3 % | - | ASTM D955 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | 47.6 MPa | 6903.81 psi | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | 4.5 % | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | | - | ASTM D790 |
| | 2600 MPa | 377098.8 psi | ASTM D790 |
| | 2690 MPa | 390152.22 psi | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | 75.8 MPa | 10993.88 psi | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | 59 J/m | 1.11 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **صدمة إيزود غير المحززة** | 400 J/m | 7.49 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **صدمة السقوط الحر (Dart Drop)** | 0.395 J | - | ASTM D5420 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | | - | ASTM D648 |
| | 152 C° | 305.6 F° | ASTM D648 |
| | 124 C° | 255.2 F° | ASTM D648 |

## أخرى

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **غير معروف** | | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **معدل الحقن** | بطيء-معتدل | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **الوسادة (Cushion)** | mm | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.