GAPEX® RPP10DA

المصنع	Ferro Corporation	**الفئة**	PP Homopolymer
المادة المالئة	10% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

GAPEX® RPP10DA عبارة عن مادة بولي بروبيلين مملوءة بنسبة 10% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أفريقيا والشرق الأوسط وآسيا والمحيط الهادئ وأوروبا وأمريكا اللاتينية أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 10% حشو بالوزن	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	0.968 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	2.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	0.60 %	-	ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة الديورومتر	71	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 40.0	psi 5801.52	ASTM D638
استطالة الشد	% 6.0	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 2760	psi 400304.88	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 52.4	psi 7599.99	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 53	ft·lb/in 0.9927	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 270	ft·lb/in 5.06	ASTM D256
صدمة غاردنر	J 0.452	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 135	F° 275.0	-
	C° 127	F° 260.6	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 71.1-82.2	F° 179.96 - 159.98	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 221-238	F° 460.4 - 429.8	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 227-243	F° 469.4 - 440.6	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الأمامية	232-260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	232-260 °C	449.6 - 500.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	221-238 °C	429.8 - 460.4 °F	-
درجة حرارة القالب	37.8-65.6 °C	100.04 - 150.08 °F	-
معدل الحقن	بطيء-معتدل	-	-
الضغط الخلفي	0.138-0.345 MPa	20.02 - 50.04 psi	-
الوسادة (Cushion)	5.08-12.7 mm	0.2 - 0.5 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.