GAPEX® RPP20EA06HB-BK

المصنع	Ferro Corporation	**الفئة**	PP Homopolymer
المادة المالئة	20% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

GAPEX®RPP20EA06HB-BK هو مادة بولي بروبيلين هوموبوليمر (PP Homopoly)، وحشوتها هي مادة مدعمة بالألياف الزجاجية بنسبة 20%. هذه المادة متاحة في أمريكا الشمالية وأفريقيا والشرق الأوسط وأمريكا اللاتينية وأوروبا أو منطقة آسيا والمحيط الهادئ. طريقة المعالجة هي التشكيل بالحقن. الخصائص الرئيسية لـ GAPEX® RPP20EA06HB-BK هي: انكماش منخفض الربط الكيميائي هوموبوليمر مقاومة الزحف. المجالات التطبيقية النموذجية لـ GAPEX® RPP20EA06HB-BK هي: صناعة السيارات.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	اقتران كيميائي هوموبوليمر مقاومة جيدة للزحف انكماش منخفض	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيق في مجال السيارات	-	-
المظهر	أسود	-	-

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.05 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
	1.1 %	-	ASTM D955
صلابة الديورومتر	72	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
استطالة الشد	5.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء		-	ASTM D790
	3630 MPa	526487.94 psi	ASTM D790
	3790 MPa	549694.02 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	91.7 MPa	13299.98 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	350 J/m	6.56 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة السقوط الحر (Dart Drop)		-	ASTM D5420
	0.226 J	-	ASTM D5420
	0.339 J	-	ASTM D5420

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 157	F° 314.6	ASTM D648
	C° 143	F° 289.4	ASTM D648

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف	-		-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
معدل الحقن	بطيء-معتدل	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.