# GAPEX® RPP20ER

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Ferro Corporation | **الفئة** | PP Homopolymer |
| **المادة المالئة** | 20% ألياف زجاجية | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

GAPEX® RPP20ER عبارة عن مادة من مادة البولي بروبيلين مملوءة بنسبة 20% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أفريقيا والشرق الأوسط أو آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا اللاتينية أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن. السمة الأساسية لـ GAPEX® RPP20ER: مقاومة الصدمات.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | ألياف زجاجية، 20% حشو بالوزن | - | - |
| **الميزات** | مقاومة جيدة للصدمات | - | - |
| **الأشكال** | Pellets | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | 1.04 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | 3.0 g/10 min | - | ASTM D1238 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **انكماش القالب** | % 0.40 | - | ASTM D955 |
| **صلابة الديورومتر** | 72 | - | ASTM D2240 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | MPa 48.3 | psi 7005.34 | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | % 7.0 | - | ASTM D638 |
| **معامل الانحناء** | MPa 2900 | psi 420610.2 | ASTM D790 |
| **قوة الانحناء** | MPa 62.1 | psi 9006.86 | ASTM D790 |
| **صدمة إيزود المحززة** | J/m 80 | ft·lb/in 1.5 | ASTM D256 |
| **صدمة إيزود غير المحززة** | J/m 370 | ft·lb/in 6.93 | ASTM D256 |
| **صدمة غاردنر** | J 0.791 | - | ASTM D3029 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | | - | ASTM D648 |
| | C° 143 | F° 289.4 | - |
| | C° 121 | F° 249.8 | - |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° 71.1-82.2 | F° 179.96 - 159.98 | - |
| **وقت التجفيف** | hr 2.0-4.0 | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° 221-238 | F° 460.4 - 429.8 | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 227-243 °C | 440.6 - 469.4 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 232-260 °C | 449.6 - 500.0 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 232-260 °C | 449.6 - 500.0 °F | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 221-238 °C | 429.8 - 460.4 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 37.8-65.6 °C | 100.04 - 150.08 °F | - |
| **معدل الحقن** | بطيء-معتدل | - | - |
| **الضغط الخلفي** | 0.138-0.345 MPa | 20.02 - 50.04 psi | - |
| **الوسادة (Cushion)** | 5.08-12.7 mm | 0.2 - 0.5 in | - |


**Shanghai Susheng Import &شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd. والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533


تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.