GAPEX® RPP25DZ04BL

المصنع	Ferro Corporation	**الفئة**	PP Homopolymer
المادة المالئة	25% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

GAPEX® RPP25DZ04BL عبارة عن مادة بولي بروبيلين مملوءة بنسبة 25% من الألياف الزجاجية. وهي متوفرة في أفريقيا والشرق الأوسط وآسيا والمحيط الهادئ وأوروبا وأمريكا اللاتينية أو أمريكا الشمالية للقولبة بالحقن.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 25% حشو بالوزن	-	-
المظهر	أزرق	-	-
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد	MPa 39.6	psi 5743.5	ASTM D638
استطالة الشد	% 4.0	-	ASTM D638
معامل الانحناء	MPa 2760	psi 400304.88	ASTM D790
قوة الانحناء	MPa 62.1	psi 9006.86	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	J/m 24	ft·lb/in 0.4495	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m 210	ft·lb/in 3.93	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	ASTM D648
	C° 154	F° 309.2	-
	C° 135	F° 275.0	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 71.1-82.2	F° 179.96 - 159.98	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C° 221-238	F° 460.4 - 429.8	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 227-243	F° 469.4 - 440.6	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 232-260	F° 500.0 - 449.6	-
درجة حرارة الفوهة	C° 232-260	F° 500.0 - 449.6	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 221-238	F° 460.4 - 429.8	-
درجة حرارة القالب	C° 37.8-65.6	F° 150.08 - 100.04	-
معدل الحقن	بطيء-معتدل	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
الضغط الخلفي	MPa 0.138-0.345	psi 50.04 - 20.02	-
الوسادة (Cushion)	mm 5.08-12.7	in 0.5 - 0.2	-

Shanghai Susheng Import & شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد Export Co., Ltd. والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.