# Fibrolon® F 8530

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | FKuR Kunststoff GmbH | **الفئة** | PLA |
| **المادة المالئة** | 30% ألياف الخشب | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

Fibrolon® F 8530 (سابقًا Fibrolon® B 53 AW) مركب مقوى بالألياف الطبيعية وقابل للتحلل الحيوي للقولبة بالحقن مصنوع بشكل أساسي من موارد متجددة

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | ألياف خشبية، 30% حشوة بالوزن | - | - |
| **الميزات** | موارد قابلة للتحديث<br>قابل للتحلل البيولوجي | -<br>- | -<br>- |
| **الأشكال** | جسيم | - | - |
| **طريقة المعالجة** | قولبة بالحقن | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة** | 1.10 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الكثافة الظاهرية** | 0.64 g/cm³ | - | ISO 60 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | g/10 min | - | ISO 1133 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | cm³/10min | - | ISO 1133 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | 3800 MPa | 551144.4 psi | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | | - | ISO 527-2 |
| | 34.0 MPa | 4931.29 psi | ISO 527-2 |
| | 34.0 MPa | 4931.29 psi | ISO 527-2 |
| **انفعال الشد** | | - | ISO 527-2 |
| | 3.4 % | - | ISO 527-2 |
| | 3.8 % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | 3700 MPa | 536640.6 psi | ISO 178 |
| **انفعال الانحناء عند الكسر** | 3.0 % | - | ISO 178 |
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | 4.8 kJ/m² | 2.28 ft·lb/in² | ISO 179/1eA |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | 12 kJ/m² | 5.71 ft·lb/in² | ISO 179/1eU |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة تليين فيكات** | 72.0 C° | 161.6 F° | ISO 306/A |
| **درجة حرارة الانصهار (DSC)** | C° | - | ISO 3146 |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة التجفيف** | 60.0 °C | 140.0 °F | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.30 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | 160 °C | 320.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | 170 °C | 338.0 °F | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | 180 °C | 356.0 °F | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | 180 °C | 356.0 °F | - |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | 170 °C | 338.0 °F | - |
| **درجة حرارة القالب** | 30.0 °C | 86.0 °F | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| **معدل الحقن** | معتدل | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **غير معروف** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.