Futerro® Injection

المصنع	Futerro	**الفئة**	PLA
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Futerro® PLA grade injection هو راتينج حراري مشتق من موارد متجددة سنويًا ومصمم خصيصًا لتطبيقات القولبة بالحقن حيث تكون المتطلبات هي الوضوح مع درجات حرارة انحراف حراري أقل من 55 درجة مئوية. تتم معالجة Futerro® PLA grade injection بسهولة على معدات الحقن التقليدية. المادة مستقرة في الحالة المنصهرة، بشرط اتباع إجراءات التجفيف.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	موارد قابلة للتحديث	-	-
المظهر	شفاف/شبه شفاف	-	-
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.24 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)			

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 1133
	g/10 min	-	ISO 1133
	g/10 min	-	ISO 1133
محتوى اللاكتيد الحر	%	-	-
محتوى بولي لاكتيد-L	%	-	-
محتوى الرطوبة	ppm	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 3500	psi 507633.0	ISO 527-2
إجهاد الشد		-	ISO 527-2
	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2
	MPa 55.0	psi 7977.09	ISO 527-2
انفعال الشد	% 6.0	-	ISO 527-2
إجهاد الانحناء	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178
صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 3.5	ft·lb/in² 1.67	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C°	-	ISO 11357-2
درجة حرارة الانصهار	C°	-	ISO 11357-3

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
النفاذية	%	-	ISO 14782

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الضبابية (Haze)	%	-	ISO 14782

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
كثافة المصهور	g/cm³	-	-

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 90.0	F° 194.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.025	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C° 195	F° 383.0	-
درجة الحرارة الأمامية	C° 210	F° 410.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 210	F° 410.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 200	F° 392.0	-
درجة حرارة القالب	C° 25.0	F° 77.0	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.