Gebablend 65 HI

المصنع	geba Kunststoffcompounds GmbH	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

نوع PC/ABS مع قوة تأثير عالية محسنة غير مشقوقة ومشقوقة التطبيقات: أجزاء مصبوبة بالحقن الفني لقطاعات مختلفة (السيارات، الكهربائية، الإلكترونية، الميكانيكية)

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الميزات	مقاومة عالية للصدمات	-	-
الاستخدامات	تطبيقات السيارات تطبيقات كهربائية/إلكترونية	- -	- -
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.14 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	23.0 cm³/10min	-	ISO 1133

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب	% 0.45-0.80	-	-

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 527-2/1/1
إجهاد الشد	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2/50
انفعال الشد	% 5.5	-	ISO 527-2/50
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179/1eA
	kJ/m² 35	ft·lb/in² 16.65	-
	kJ/m² 45	ft·lb/in² 21.41	-
قوة صدمة شاربي غير المحززة		-	ISO 179/1eU
	لا يوجد كسر	-	-
	لا يوجد كسر	-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 122	F° 251.6	ISO 75-2/B
	C° 102	F° 215.6	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 120	F° 248.0	ISO 306/B50

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 80.0-100	F° 212.0 - 176.0	-
وقت التجفيف	hr 2.0-4.0	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% 0.050	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الخلفية	240-260 °C	464.0 - 500.0 °F	-
درجة الحرارة الوسطى	250-270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
درجة الحرارة الأمامية	250-280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة الفوهة	250-280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	250-280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
درجة حرارة القالب	70.0-100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.