Generic ABS

المصنع	Generic	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تمثل هذه البيانات القيم النموذجية التي تم حسابها من جميع المنتجات المصنفة على أنها: ABS عام.
يتم توفير هذه المعلومات لأغراض المقارنة فقط.

المواصفات الفنية

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	kg/m³ 1050	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
الكثافة الظاهرية	g/cm³	-	ASTM D1895
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	-
	cm³/10min	-	ISO 1133
	cm³/10min 22.3	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	-
	%	-	ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ISO 62
	% 0.19	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	
صلابة روكويل		-	-
		-	ASTM D785
		-	ISO 2039-2
صلابة المسافة البادئة للكرة	MPa	-	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa 2150	psi 311831.7	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa 41.6	psi 6033.58	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	% 5.0	-	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر		-	-
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
قوة الانحناء		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ASTM D790
معامل الاحتكاك		-	ASTM D1894
قوة صدمة شاربي المحززة		-	-
	kJ/m²	-	ISO 179
	kJ/m² 8.46	ft·lb/in² 4.03	ISO 179/1eA
	kJ/m² 35.9	ft·lb/in² 17.08	ISO 179/1eA
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m²	-	ISO 179
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
صدمة إيزود غير المحززة		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
صدمة السهم الآلية		-	-
	J	-	ASTM D3763
	J	-	ISO 6603-2
صدمة السقوط الحر (Dart Drop)	J	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° C° C° C° C° C° C° C°	- - - - - - - -	- ASTM D648 ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/B ASTM D648 ISO 75-2/A ASTM D648 ISO 75-2/A
درجة حرارة الاستخدام المستمر	C°	-	ASTM D794
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 110	F° 230.0	ISO 11357-2
درجة حرارة تليين فيكات	C° C° C° 94.6	- - - F° 202.28	- ASTM D1525 ISO 306 ISO 306
درجة حرارة المسافة البادئة للكرة	C°	-	IEC 60598-1
معامل التمدد الحراري الخطي	cm/cm/°C cm/cm/°C /8.2E-5 cm/cm C° cm/cm/°C cm/cm/°C /7.9E-5 cm/cm C°	- - - - - - -	- ASTM D696, ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2 ASTM E831 ISO 11359-2 ISO 11359-2
الحرارة النوعية	J/kg/°C	-	ASTM C351
التوصيل الحراري	W/m/K W/m/K	- - -	- ASTM C177 ISO 8302

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
RTI كهربائي	C°	-	UL 746
RTI صدمة	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms ohms	- - -	- ASTM D257 IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm ohms·cm ohms·m	- - - -	- ASTM D257 IEC 60093 IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	kV/mm kV/mm	- - -	- ASTM D149 IEC 60243-1
ثابت العزل الكهربائي	2.95	- - - -	- ASTM D150 IEC 60250 IEC 60250
عامل التبديد		- - -	- ASTM D150 IEC 60250
مقاومة القوس الكهربائي	sec	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	mm/min	-	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)			
اشتعال السلك الساخن (HWI)	sec	-	UL 746
معدل الاحتراق	mm/min	-	ISO 3795
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C°	-	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C°	-	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين	%	-	ASTM D2863

الخواص البصرية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لمعان غاردنر		-	ASTM D523
اللمعان		-	ASTM D2457
النفاذية	%	-	ASTM D1003
الضبابية (Haze)	%	-	ASTM D1003

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr hr	- -	- -
وقت التجفيف، الحد الأقصى	7.5 hr	-	-
نقطة الندى	C°	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% %	- -	- -
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	13 %	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C°	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة المصهور (المستهدفة)	233 C°	451.4 F°	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
غير معروف		- -	- -
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المحول	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-
أسطوانة السحب (Take-Off Roll)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.