Generic ABS+PBT - Glass Fiber

المصنع	Generic	**الفئة**	ABS+PBT
المادة المالئة	ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تمثل هذه البيانات القيم النموذجية التي تم حسابها من جميع المنتجات المصنفة على أنها: Generic ABS+PBT - Glass Fiber يتم توفير هذه المعلومات لأغراض المقارنة فقط.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مواد مدعمة بألياف زجاجية	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب	%	-	ASTM D955
امتصاص الماء			

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	-
	%	-	ASTM D570
	% 0.15	-	ISO 62
صلابة روكويل		-	ASTM D785

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
قوة الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ASTM D638
استطالة الشد		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
قوة الانحناء		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m²	-	ISO 179
صدمة إيزود المحززة	J/m	-	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
			ASTM D648
			ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	C° C°	- -	
درجة حرارة تليين فيكات	C°	-	ISO 306
معامل التمدد الحراري الخطي		- - - -	- ASTM D696 ISO 11359-2 ISO 11359-2
RTI كهربائي	C°	-	UL 746
RTI صدمة	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية		- - -	- ASTM D257 IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	kV/mm	-	ASTM D149
مقاومة القوس الكهربائي	sec	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن	V	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	mm/min	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	sec	-	UL 746

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
وقت التجفيف	hr	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.