# Generic Nylon 66 - Mineral

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Generic | **الفئة** | Nylon 66 |
| **المادة المالئة** | معدن | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

تمثل هذه البيانات القيم النموذجية التي تم حسابها من جميع المنتجات المصنفة على أنها: Generic Nylon 66 - Mineral هذه المعلومات مقدمة لأغراض المقارنة فقط.

## المواصفات الفنية

### معلومات عامة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الحشو / التعزيز** | حشو معدني | - | - |

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | | - | - |
| | g/cm³ | - | ASTM D792 |
| | g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)** | g/10 min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | - | - |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ISO 294-4 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **امتصاص الماء** | | - | - |
| | % | - | ASTM D570 |
| | % | - | ISO 62 |
| | % | - | ASTM D570 |
| | % | - | ISO 62 |
| | % | - | ASTM D570 |
| | % | - | ISO 62 |
| **صلابة روكويل** | | - | - |
| | | - | ASTM D785 |
| | | - | ISO 2039-2 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| | MPa | - | ISO 527-2 |
| **قوة الشد** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| | MPa | - | ISO 527-2 |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| | MPa | - | ISO 527-2 |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | % | - | ASTM D638 |
| | % | - | ISO 527-2 |
| | % | - | ASTM D638 |
| | % | - | ISO 527-2 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D790 |
| | MPa | - | ISO 178 |
| **قوة الانحناء** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D790 |
| | MPa | - | ISO 178 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة صدمة شاربي المحززة** | kJ/m² | - | ISO 179 |
| **قوة صدمة شاربي غير المحززة** | kJ/m² | - | ISO 179 |
| **صدمة إيزود المحززة** | J/m<br>kJ/m² | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D256<br>ISO 180 |
| **صدمة إيزود غير المحززة** | J/m | - | ASTM D256 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الانحراف تحت الحمل** | C°<br>C°<br>C°<br>C° | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/B<br>ASTM D648<br>ISO 75-2/A |
| **درجة حرارة الاستخدام المستمر** | C° | - | ASTM D794 |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | C° | - | ISO 306 |
| **درجة حرارة الانصهار** | C°<br>C°<br>C°<br>C° | -<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>ISO 11357-3<br>ASTM D3418<br>ISO 3146 |
| **معامل التمدد الحراري الخطي** | cm/cm/°C<br>cm/cm/°C<br>cm/cm/°C | -<br>-<br>-<br>- | -<br>ASTM D696<br>ISO 11359-2<br>ISO 11359-2 |
| **RTI كهربائي** | C° | - | UL 746 |
| **RTI صدمة** | C° | - | UL 746 |
| **RTI** | C° | - | UL 746 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | ohms | - | IEC 60093 |
| **المقاومة الحجمية** | ohms·cm<br>ohms·cm | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D257<br>IEC 60093 |
| **قوة العزل الكهربائي** | kV/mm<br>kV/mm | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D149<br>IEC 60243-1 |
| **ثابت العزل الكهربائي** | 3.61 | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D150<br>IEC 60250 |
| **عامل التبديد** | | - | IEC 60250 |
| **مؤشر التتبع المقارن** | V | - | IEC 60112 |
| **معدل الاحتراق** | mm/min | - | ISO 3795 |
| **مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج** | C° | - | IEC 60695-2-12 |
| **درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج** | C° | - | IEC 60695-2-13 |
| **مؤشر الأكسجين** | %<br>% | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D2863<br>ISO 4589-2 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C° | - | - |
| **وقت التجفيف** | hr | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | 0.20 % | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن** | 22 % | - | - |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
| درجة الحرارة الوسطى | C° | - | - |
| درجة الحرارة الأمامية | C° | - | - |
| درجة حرارة الفوهة | C° | - | - |
| درجة حرارة المعالجة (المصهور) | C° | - | - |
| درجة حرارة القالب | C° | - | - |
| ضغط الحقن | MPa | - | - |
| ضغط التثبيت | MPa | - | - |
| الضغط الخلفي | MPa | - | - |
| سرعة اللولب | rpm | - | - |
| الوسادة (Cushion) | mm | - | - |
| غير معروف | | - | - |


**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533



تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.