Generic PBT - Glass Fiber

المصنع	Generic	**الفئة**	PBT
المادة المالئة	ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تمثل هذه البيانات القيم النموذجية التي تم حسابها من جميع المنتجات المصنفة على أنها: PBT عام - ألياف زجاجية. يتم توفير هذه المعلومات لأغراض المقارنة فقط.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مواد مدعمة بألياف زجاجية	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
الكثافة الظاهرية	g/cm³	-	ISO 60
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
رقم اللزوجة (اللزوجة المخفضة)	ml/g	-	ISO 1628
رقم اللزوجة	cm³/g	-	ISO 307
صلابة روكويل		-	-
		-	ASTM D785
		-	ISO 2039-2
صلابة الديورومتر		-	ISO 868
صلابة المسافة البادئة للكرة	MPa	-	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
		-	ASTM D638
		-	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	MPa MPa	- -	
استطالة الشد	% % % %	- - - - -	- ASTM D638 ISO 527-2 ASTM D638 ISO 527-2
معامل زحف الشد	MPa 7580 MPa 6250	- psi 1099388.04 psi 906487.5	ISO 899-1 ISO 899-1 ISO 899-1
معامل الانحناء	MPa MPa	- - -	- ASTM D790 ISO 178
قوة الانحناء	MPa MPa MPa MPa	- - - - -	- ASTM D790 ISO 178 ASTM D790 ASTM D790
قوة الضغط	MPa	-	ASTM D695
معامل الاحتكاك		-	ASTM D1894
مقاومة تآكل تابير	mg	-	ASTM D1044
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m²	-	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m²	-	ISO 179
صدمة إيزود المحززة	J/m kJ/m² kJ/m²	- - - -	- ASTM D256 ISO 180 ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	J/m kJ/m² kJ/m²	- - - -	- ASTM D256 ISO 180 ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة السهم الآلية		-	-
	J	-	ASTM D3763
	J	-	ISO 6603-2

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
	C°	-	ISO 75-2/C
	C°	-	
درجة حرارة الاستخدام المستمر	C°	-	ASTM D794
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C°	-	ISO 11357-2
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
درجة حرارة الانصهار		-	-
	C°	-	-
	C°	-	DSC
	C°	-	ISO 11357-3
	C°	-	ASTM D3418
	C°	-	ISO 3146
	C°	-	
معامل التمدد الحراري الخطي		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	
الحرارة النوعية	J/kg/°C	-	ASTM C351

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
التوصيل الحراري		-	-
	W/m/K	-	ASTM C177
	W/m/K	-	ISO 8302
RTI كهربائي	C°	-	UL 746
RTI صدمة	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية		-	-
	ohms	-	ASTM D257
	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي		-	-
	kV/mm	-	ASTM D149
	kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت العزل الكهربائي		-	-
		-	ASTM D150
		-	IEC 60250
	3.61	-	IEC 60250
عامل التبديد		-	-
		-	ASTM D150
		-	IEC 60250
مقاومة القوس الكهربائي	sec	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	V	-	UL 746
مؤشر التتبع المقارن			-
			IEC 60112
			ASTM D3638

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
	V	-	
	V	-	
مقاومة العزل	ohms	-	IEC 60167
معدل الاحتراق	mm/min	-	ISO 3795
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C°	-	IEC 60695-2-12
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج	C°	-	IEC 60695-2-13
مؤشر الأكسجين		-	-
	%	-	ASTM D2863
	%	-	ISO 4589-2

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	hr 9.9	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	% 22	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C°	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.