Generic ABS+PC

المصنع	Generic	**الفئة**	PC+ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تمثل هذه البيانات القيم النموذجية التي تم حسابها من جميع المنتجات المصنفة على أنها: Generic ABS+PC يتم توفير هذه المعلومات لأغراض المقارنة فقط.

المواصفات الفنية

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
	kg/m³ 1150	-	ISO 1183
	g/cm³	-	ASTM D1505
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)		-	-
	g/10 min	-	ASTM D1238
	g/10 min	-	ISO 1133
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)		-	-
	cm³/10min	-	ISO 1133
	cm³/10min 16.6	-	ISO 1133
التدفق الحلزوني	cm	-	-
انكماش القالب		-	-
	%	-	ASTM D955

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
	% 0.60	-	ISO 2577
	% 0.60	-	ISO 2577
امتصاص الماء		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	% 0.60	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	% 0.20	-	ISO 62
صلابة روكويل		-	-
		-	ASTM D785
		-	ISO 2039-2
صلابة الديورومتر	80	-	ISO 868
صلابة المسافة البادئة للكرة	MPa	-	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa 54.2	psi 7861.06	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2

الخواص الميكانيكية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
استطالة الشد		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	% 4.0	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
انفعال الشد الاسمي عند الكسر	%	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
قوة الانحناء		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ASTM D790
معامل الاحتكاك		-	ASTM D1894
مقاومة تآكل تابير	mg	-	ASTM D1044
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m²	-	ISO 179
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
صدمة إيزود غير المحززة	J/m	-	ASTM D256
صدمة السهم الآلية		-	-
	J	-	ASTM D3763
	J	-	ISO 6603-2
صدمة السقوط الحر (Dart Drop)	J	-	ASTM D3029

الخواص الحرارية			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ISO 75-2
	C° 109	F° 228.2	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/A
	C°	-	ISO 75-2
	C° 96.0	F° 204.8	
درجة حرارة الاستخدام المستمر	C°	-	ASTM D794
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
	C° 114	F° 237.2	ISO 306
درجة حرارة المسافة البادئة للكرة	C°	-	IEC 60598-1
معامل التمدد الحراري الخطي		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	7.6E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	8.0E-5 cm/cm/°C	-	
التوصيل الحراري		-	-
	W/m/K	-	ASTM C177
	W/m/K	-	ISO 8302
RTI كهربائي	C°	-	UL 746
RTI صدمة	C°	-	UL 746
RTI	C°	-	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
المقاومة السطحية		-	-
	ohms	-	ASTM D257
	ohms	-	IEC 60093
	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية		-	-
	ohms·cm	-	ASTM D257
	ohms·cm	-	IEC 60093
	ohms·m	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي		-	-
	kV/mm	-	ASTM D149
	kV/mm	-	IEC 60243-1
	33 kV/mm	-	IEC 60243-1
ثابت العزل الكهربائي		-	-
		-	ASTM D150
		-	IEC 60250
	2.95	-	IEC 60250
	3.20	-	IEC 60250
	3.10	-	IEC 60250
عامل التبديد		-	-
		-	ASTM D150
		-	IEC 60250
	5.0E-3	-	IEC 60250
	8.0E-3	-	IEC 60250
مقاومة القوس الكهربائي	sec	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن		-	-
	V	-	IEC 60112
	311	-	IEC 60112
معدل الاحتراق	mm/min	-	ISO 3795
مؤشر قابلية اشتعال السلك المتوهج	C°	-	IEC 60695-2-12
	C°	-	IEC 60695-2-13

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة اشتعال السلك المتوهج			
مؤشر الأكسجين	%	-	ASTM D2863, ISO 4589-2

أخرى

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
لزوجة المصهور	Pa·s	-	ASTM D3835

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° C°	- -	- -
وقت التجفيف	hr hr	- -	- -
وقت التجفيف، الحد الأقصى	6.0 hr	-	-
نقطة الندى	C°	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	% %	- -	- -
حجم الحقنة المقترح	%	-	-
الحد الأقصى المقترح لإعادة الطحن	18 %	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
ضغط الحقن	MPa	-	-
ضغط التثبيت	MPa	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
حمولة المشبك	kN/cm²	-	-
الوسادة (Cushion)	mm	-	-
عمق التنفيس	mm	-	-
غير معروف		- -	- -
درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة	C°	-	-
درجة حرارة المصهور	C°	-	-
درجة حرارة القالب (Die)	C°	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.