Generic PPE+PS+Nylon

المصنع	Generic	**الفئة**	PPE+PS+Nylon
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تمثل هذه البيانات القيم النموذجية التي تم حسابها من جميع المنتجات المصنفة على أنها: PPE+PS+Nylon عام. يتم توفير هذه المعلومات لأغراض المقارنة فقط.

المواصفات الفنية

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب		-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
	%	-	ASTM D955
امتصاص الماء		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	% 1.2	-	ISO 62

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صلابة المسافة البادئة للكرة	MPa	-	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
استطالة الشد		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
قوة الانحناء		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m²	-	ISO 179
صدمة إيزود المحززة		-	-
	J/m	-	ASTM D256
	kJ/m²	-	ISO 180
صدمة السهم الآلية	J	-	ASTM D3763

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
درجة حرارة تليين فيكات		-	-
	C°	-	ASTM D1525
	C°	-	ISO 306
معامل التمدد الحراري الخطي		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
	cm/cm/°C	-	ASTM E831
	cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
التوصيل الحراري	W/m/K	-	ISO 8302

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257
السماحية النسبية	3.17	-	IEC 60250
عامل التبديد		-	IEC 60250

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-
وقت التجفيف	hr	-	-
وقت التجفيف، الحد الأقصى	8.0 hr	-	-
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
حجم الحقنة المقترح	40 %	-	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C°	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة الفوهة	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
الضغط الخلفي	MPa	-	-
سرعة اللولب	60 rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.