Generic TPEE

المصنع	Generic	**الفئة**	TPEE
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تمثل هذه البيانات القيم النموذجية التي تم حسابها من جميع المنتجات المصنفة على أنها: Generic TPEE يتم توفير هذه المعلومات لأغراض المقارنة فقط.

المواصفات الفنية

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الوزن النوعي		-	-
	g/cm³	-	ASTM D792
	g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238
انكماش القالب		-	-
	%	-	ASTM D955
	%	-	ISO 294-4
امتصاص الماء		-	-
	%	-	ASTM D570
	%	-	ISO 62
	%	-	ASTM D570
صلابة الديورومتر			-
			ASTM D2240
			ISO 868

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	
		-	
		-	

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa	-	ISO 527-2
قوة الشد		-	-
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
	MPa	-	ISO 527-2
	MPa	-	ASTM D638
استطالة الشد		-	-
	%	-	ASTM D638
	%	-	ISO 527-2
معامل الانحناء		-	-
	MPa	-	ASTM D790
	MPa	-	ISO 178
إجهاد الانحناء		-	-
	MPa	-	ISO 178
	MPa	-	ASTM D790
معامل الضغط	MPa	-	ASTM D695
قوة الضغط	MPa	-	ASTM D695
مقاومة تآكل تابير	mg	-	ASTM D1044
إجهاد الشد	MPa	-	ASTM D412
قوة التمزق	kN/m	-	ASTM D624
مجموعة الضغط (Compression Set)	%	-	ASTM D395
صدمة إيزود المحززة	J/m	-	ASTM D256

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
صدمة إيزود غير المحززة	J/m	-	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل		-	-
	C°	-	ASTM D648
	C°	-	ISO 75-2/B
	C°	-	ASTM D648
درجة حرارة الهشاشة	C°	-	ASTM D746
درجة حرارة تليين فيكات	C°	-	ASTM D1525
درجة حرارة الانصهار		-	-
	C°	-	-
	C°	-	DSC
	C°	-	ASTM D3418
	C°	-	ISO 3146
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	-
	cm/cm/°C	-	ASTM D696
	cm/cm/°C	-	ASTM E831

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	ASTM D257
قوة العزل الكهربائي	kV/mm	-	ASTM D149

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C°	-	-

-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
وقت التجفيف	hr	-	
الحد الأقصى المقترح للرطوبة	%	-	-
درجة الحرارة الخلفية	C°	-	-
درجة الحرارة الوسطى	C°	-	-
درجة الحرارة الأمامية	C°	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C°	-	-
درجة حرارة القالب	C°	-	-
سرعة اللولب	rpm	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.