# Generic TPU-Polyester

| | | | |
|---|---|---|---|
| **المصنع** | Generic | **الفئة** | TPU-Polyester |
| **المادة المالئة** | - | **الحالة** | متوفر - جاهز للتصدير |

## وصف المنتج

تمثل هذه البيانات القيم النموذجية التي تم حسابها من جميع المنتجات المصنفة على أنها: TPU-بوليستر عام. يتم توفير هذه المعلومات لأغراض المقارنة فقط.

## المواصفات الفنية

### الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **الوزن النوعي** | | - | - |
| | g/cm³ | - | ASTM D792 |
| | g/cm³ | - | ISO 1183 |
| | kg/m³ 1210 | - | ISO 1183 |
| | g/cm³ | - | ASTM D1505 |
| **معدل تدفق حجم المصهور (MVR)** | cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **انكماش القالب** | | - | - |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ASTM D955 |
| | % | - | ISO 294-4 |
| **امتصاص الماء** | % | - | ASTM D570 |
| **لزوجة المحلول** | mPa·s | - | ASTM D445 |

## الخواص الفيزيائية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **صلابة الديورومتر** | | - | - |
| | | - | ASTM D2240 |
| | | - | ISO 868 |
| | | - | ISO 868 |
| | | - | ISO 868 |
| | | - | |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **معامل الشد** | MPa | - | ISO 527-2 |
| **إجهاد الشد** | | - | - |
| | MPa | - | ISO 527-2 |
| | MPa | - | ASTM D638 |
| | MPa | - | ISO 527-2 |
| | | - | - |
| | MPa | - | ISO 37 |
| | MPa | - | ASTM D412 |
| | MPa | - | ASTM D412 |
| | MPa | - | ISO 37 |
| | MPa | - | ASTM D412 |
| | MPa | - | ISO 37 |
| **استطالة الشد** | | - | - |
| | % | - | ASTM D638 |
| | % | - | ISO 527-2 |
| | | - | - |
| | % | - | ASTM D412 |
| | % | - | ASTM D412 |
| | % | - | ISO 37 |
| **معامل الانحناء** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D790 |
| | MPa | - | ISO 178 |
| **مقاومة تآكل تابير** | mg | - | ASTM D1044 |

## الخواص الميكانيكية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **قوة الشد** | | - | - |
| | MPa | - | ASTM D412 |
| | MPa | - | ISO 37 |
| | MPa | - | ASTM D412 |
| | MPa | - | ISO 37 |
| | MPa | - | ASTM D412 |
| **قوة التمزق** | | - | - |
| | kN/m | - | ASTM D624 |
| | kN/m 34 | - | ASTM D470 |
| | kN/m | - | ISO 34-1 |
| **مجموعة الضغط (Compression Set)** | | - | - |
| | % | - | ASTM D395 |
| | % | - | ISO 815 |
| **مرونة بايشور (Bayshore Resilience)** | % | - | ASTM D2632 |

## التقادم

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **التغير في قوة الشد** | % | - | ASTM D471, ISO 1817 |
| **التغير في الحجم** | % | - | ASTM D471 |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة الهشاشة** | C° | - | ASTM D746 |
| **درجة حرارة الانتقال الزجاجي** | | - | - |
| | C° | - | ASTM E1356 |
| | C° | - | DSC |
| **درجة حرارة تليين فيكات** | | | |

## الخواص الحرارية

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| | -<br>C°<br>C° | -<br>-<br>- | -<br>ASTM D1525<br>ISO 306 |
| **درجة حرارة الانصهار** | C°<br>C° | -<br>-<br>- | -<br>-<br>DSC |
| **معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)** | cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

## الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **المقاومة السطحية** | ohms | - | ASTM D257 |

## معلومات المعالجة

| الخاصية | النظام المتري | النظام الإمبراطوري | الاختبار |
|---|---|---|---|
| **درجة حرارة التجفيف** | C°<br>C° | -<br>- | -<br>- |
| **وقت التجفيف** | hr<br>hr | -<br>- | -<br>- |
| **نقطة الندى** | C° | - | - |
| **الحد الأقصى المقترح للرطوبة** | %<br>% | -<br>- | -<br>- |
| **درجة حرارة القادوس (Hopper)** | C°<br>C° | -<br>- | -<br>- |
| **درجة الحرارة الخلفية** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الوسطى** | C° | - | - |
| **درجة الحرارة الأمامية** | C° | - | - |
| **درجة حرارة الفوهة** | C° | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|---|---|---|---|
| **الخاصية** | **النظام المتري** | **النظام الإمبراطوري** | **الاختبار** |
| **درجة حرارة المعالجة (المصهور)** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب** | C° | - | - |
| **ضغط الحقن** | MPa | - | - |
| **ضغط التثبيت** | MPa | - | - |
| **الضغط الخلفي** | MPa | - | - |
| **سرعة اللولب** | rpm | - | - |
| **حمولة المشبك** | kN/cm² | - | - |
| **غير معروف** | | -<br>- | -<br>- |
| **درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المحول** | C° | - | - |
| **درجة حرارة المصهور** | C° | - | - |
| **درجة حرارة القالب (Die)** | C° | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**Address / العنوان:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contact / المسؤول:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**Email / البريد:** sales@su-jiao.com

**Website / الموقع:** www.polymersdata.com

**Mobile / الجوال:** +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.