G-PAEK™ 1220FE

المصنع	Gharda Chemicals Ltd.	**الفئة**	PEK
المادة المالئة	20% مسحوق دقيق PTFE	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

تفاصيل المنتج: بوليمر لدن بالحرارة فائق الأداء، ممزوج بـ 20% PTFE في Polyether Ketone، حبيبات شبه بلورية مناسبة للقولبة بالحقن، سهلة التدفق، بيج فاتح اللون. مجالات التطبيق: مناسب للتطبيقات ذات درجة الحرارة العالية، حيث توجد قوة أعلى ومعامل احتكاك أقل في تطبيقات تحمل الأحمال. على سبيل المثال، مطلوب مقاعد الصمامات والأختام الميكانيكية. مقاومة كيميائية للبيئات العدوانية، مناسبة لتطبيق صفائح الصمامات في الصمامات الكروية.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	مسحوق PTFE متناهي الصغر، 20% حشو بالوزن	-	-
الميزات	مقاومة كيميائية جيدة تدفق جيد قوة جيدة مقاومة عالية للحرارة شبه بلوري	- - - - -	- - - - -
الاستخدامات	تطبيقات درجة الحرارة العالية صمامات/أجزاء الصمام	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المظهر	بيج	-	-
الأشكال	حبيبات	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.40 g/cm³	-	-
انكماش القالب		-	-
	1.4 %	-	-
	1.9 %	-	-
امتصاص الماء	0.040 %	-	-
صلابة الديورومتر	81	-	ASTM D2240

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	3600 MPa	522136.8 psi	ASTM D638
قوة الشد	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
استطالة الشد	2.0 %	-	ASTM D638
معامل الانحناء	4100 MPa	594655.8 psi	ASTM D790
قوة الانحناء	164 MPa	23786.23 psi	ASTM D790
صدمة إيزود المحززة	45 J/m	0.8428 ft·lb/in	ASTM D256
صدمة إيزود غير المحززة	لا يوجد كسر	-	ASTM D256

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة الانحراف تحت الحمل	C° 167	F° 332.6	ASTM D648
درجة حرارة الاستخدام المستمر	C° 280	F° 536.0	UL 746B
درجة حرارة الانتقال الزجاجي	C° 152	F° 305.6	ASTM D3418
درجة حرارة الانصهار	C° 372	F° 701.6	ASTM D3418

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	C° 150	F° 302.0	-
وقت التجفيف	hr 4.0-6.0	-	-
درجة حرارة القادوس (Hopper)	C° 60.0-80.0	F° 176.0 - 140.0	-
درجة حرارة الفوهة	C° 420	F° 788.0	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	C° 390-420	F° 788.0 - 734.0	-
درجة حرارة القالب	C° 200-220	F° 428.0 - 392.0	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.