

Aplax P2313CN

| | | | |
|-------------------------|--------|-------------------------------|-----------------|
| PP Homopolymer | الفئة | Ginar Technology .Co., LTD | المصنع |
| متوفر - جاهز للتصدير | الحالة | - | المادة المألوفة |

وصف المنتج

Aplax P2313CN هو منتج بولي بروبيلين. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متاح في أمريكا الشمالية وأفريقيا والشرق الأوسط وأوروبا أو منطقة آسيا والمحيط الهادئ.

المواصفات الفنية

| معلومات عامة | | | |
|--------------|--------------------|---------------|----------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | جسيم | الأشكال |
| - | - | قابلة بالحقن | طريقة المعالجة |

الخواص الفيزيائية

| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
|------------|--------------------|------------------------|------------------------------|
| ASTM D792 | - | g/cm ³ 1.01 | الوزن النوعي |
| ASTM D1238 | - | g/10 min 65 | معدل تدفق كتلة المصهور (MFR) |
| ASTM D955 | - | % | انكماش القالب |
| ASTM D785 | - | 105 | صلابة روكويل |

| الخواص الميكانيكية | | | |
|--------------------|--------------------|---------------|--------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D638 | psi 3103.81 | MPa 21.4 | قوة الشد |
| ASTM D638 | - | % 20 | استطالة الشد |
| ASTM D790 | psi 165343.32 | MPa 1140 | معامل الانحناء |
| ASTM D790 | psi 4597.7 | MPa 31.7 | قوة الانحناء |
| ASTM D256 | ft·lb/in 1.01 | J/m 54 | صدمة إيزود المحززة |

| الخواص الحرارية | | | |
|-----------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| ASTM D648 | F° 239.0 | C° 115 | درجة حرارة الانحراف تحت الحمل |

| أخرى | | | |
|----------|--------------------|---------------|-----------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | - | غير معروف |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|-------------------------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| - | - | C° | درجة حرارة التجفيف |
| - | - | hr 2.0 | وقت التجفيف |
| - | - | % 0.10 | الحد الأقصى المقترح للرطوبة |
| - | - | % | حجم الحقنة المقترح |
| - | - | C° | درجة حرارة المعالجة (المصهور) |
| - | - | C° | درجة حرارة القالب |
| - | - | MPa | الضغط الخلفي |
| - | - | - | - |

| معلومات المعالجة | | | |
|------------------|--------------------|---------------|-------------|
| الاختبار | النظام الإمبراطوري | النظام المتري | الخاصية |
| | - | rpm | سرعة اللولب |
| - | - | | غير معروف |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.