

## Aegis® H73ZP

Nylon 6	الفئة	Honeywell	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

## وصف المنتج

Aegis® H73ZP عبارة عن بوليمر متجانس من النايلون 6 بدرجة بثق منخفضة للزوجة للفيلم المصبوب أو المنفوخ. يتوافق مع متطلبات إدارة الغذاء والدواء الأمريكية 21 CFR 177.1500 بالإضافة إلى توجيه الاتحاد الأوروبي EC / 2002/72. إنه يمتلك مزيجًا من القوة والمتانة وخصائص التشكيل الحراري المرتبطة بالنايلون 6 بالإضافة إلى مقاومة ممتازة للحرارة والمواد الكيميائية والتآكل.

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	لزوجة منخفضة	الميزات
-	-	هوموبوليمر	
-	-	قوة جيدة	
-	-	مقاومة جيدة للتآكل	
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	مقاومة حرارة عالية	
-	-	متانة جيدة	
-	-	التعبئة والتغليف	الاستخدامات
-	-	فيلم مصبوب	
-	-	FDA 21 CFR 177.1500	تصنيفات الوكالة
-	-	أوروبا EC/2002/72	
-	-	جسيم	الأشكال

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	بثق الأفلام	طريقة المعالجة
-	-	فيلم النفخ	
-	-	فيلم مصبوب	
الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1505	-	g/cm <sup>3</sup> 1.13	الكثافة
ASTM D1238	-	g/10 min 4.5	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D570	-		امتصاص الماء
ASTM D570	-	% 1.6	
ASTM D570	-	% 9.5	
ASTM D570	-	% 2.7	
ASTM D6869	-	ppm	محتوى الرطوبة
-	-	3.01	اللزوجة النسبية
ASTM D789	-	73.0	اللزوجة
الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1922	-		قوة التمزق إندورف
ASTM D1922	lbf 132.63	N 590	
ASTM D1922	lbf 119.14	N 530	
ASTM D1004	-		تمزق جريفز
ASTM D1004	lbf 793.54	N 3530	
ASTM D1004	lbf 739.59	N 3290	
ASTM D1004			
-	mil 2.01	μm 51	سمك الفيلم - المُختبر

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D882 ASTM D882	psi 102976.98 psi 89923.56	MPa 710 MPa 620	معامل المرونة
ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882	- psi 5801.52 psi 4351.14 psi 13053.42 psi 13053.42	MPa 40.0 MPa 30.0 MPa 90.0 MPa 90.0	قوة الشد
ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882	- - -	% 340 % 360	استطالة الشد
ASTM D1434	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 4.7	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 72.8	معدل نفاذية ثاني أكسيد الكربون
ASTM D1434	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 0.903	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 14.0	معدل نفاذية النيتروجين
ASTM D3985	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 2.58	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 40	معدل نفاذية الأكسجين
ASTM F1249	-	/g·mm/m <sup>2</sup> /atm 990 hr 24	معدل نفاذية بخار الماء
أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	kN/m 193.4	مؤشر الثقب (C°23)
-	oz 35.27	g 1000	مقاومة الثقب (C°23)
-	-	-	غير معروف
الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 428.0	C° 220	درجة حرارة الانصهار

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	% 0.080	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المحول
-	-	C°	درجة حرارة المصهور
-	F° 500.0	C° 260	درجة حرارة القالب (Die)
-	-	-	غير معروف

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

العنوان / Address: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

المسؤول / Contact: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

البريد / Email: sales@su-jiao.com

الموقع / Website: www.polymersdata.com

الجوال / Mobile: 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.