

## Aegis® H85QP

Nylon 6	الفئة	Honeywell	المصنع
متوفر - جاهز للتصدير	الحالة	-	المادة المألثة

## وصف المنتج

Aegis® H85QP عبارة عن بوليمر متجانس من النايلون 6 بدرجة بثق متوسطة اللزوجة ومزلق للفيلم المصبوب أو المنفوخ. يتوافق مع متطلبات إدارة الغذاء والدواء الأمريكية CFR 177.1500 21 بالإضافة إلى توجيه الاتحاد الأوروبي EC / 2002/72. إنه يمتلك مزيجًا من القوة والمتانة وخصائص التشكيل الحراري المرتبطة بالنايلون 6 بالإضافة إلى مقاومة ممتازة للحرارة والمواد الكيميائية والتآكل.

## المواصفات الفنية

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	عامل نواة	المواد المضافة
-	-	مادة تشحيم	
-	-	مُتَكَوِّن	الميزات
-	-	هوموبوليمر	
-	-	قوة جيدة	
-	-	مقاومة جيدة للتآكل	
-	-	مقاومة كيميائية جيدة	
-	-	مقاومة حرارة عالية	
-	-	متانة جيدة	
-	-	تشحيم	
-	-	لزوجة متوسطة	
-	-	التعبئة والتغليف	
-	-	فيلم مصبوب	

معلومات عامة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	FDA 21 CFR 177.1500	تصنيفات الوكالة
-	-	أوروبا EC/2002/72	
-	-	جسيم	الأشكال
-	-	فيلم النفخ	طريقة المعالجة
-	-	بثق	
-	-	فيلم مصبوب	

الخواص الفيزيائية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1505	-	g/cm <sup>3</sup> 1.13	الكثافة
ASTM D1238	-	g/10 min 3.5	معدل تدفق كتلة المصهور (MFR)
ASTM D570	-		امتصاص الماء
ASTM D570	-	% 1.6	
ASTM D570	-	% 9.5	
ASTM D570	-	% 2.7	
-	-	%	محتوى الرطوبة

الخواص الميكانيكية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
ASTM D1434	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 4.7	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 72.8	معدل نفاذية ثاني أكسيد الكربون
ASTM D1434	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 0.903	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 14.0	معدل نفاذية النيتروجين
ASTM D3985	cm <sup>3</sup> /100 in <sup>2</sup> /24 hr 2.58	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /24 hr 40	معدل نفاذية الأكسجين

الخواص الحرارية			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 428.0	C° 220	درجة حرارة الانصهار

أخرى			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	-	-	غير معروف

معلومات المعالجة			
الاختبار	النظام الإمبراطوري	النظام المتري	الخاصية
-	F° 176.0	C° 80.0	درجة حرارة التجفيف
-	-	% 0.080	الحد الأقصى المقترح للرطوبة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 1 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 2 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 3 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 4 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المنطقة 5 للأسطوانة
-	-	C°	درجة حرارة المحول
-	-	C°	درجة حرارة المصهور
-	F° 500.0	C° 260	درجة حرارة القالب (Die)
-	-	-	غير معروف

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd**  
**شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة**

**العنوان / Address:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**المسؤول / Contact:** Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

**البريد / Email:** sales@su-jiao.com

**الموقع / Website:** www.polymersdata.com

**الجوال / Mobile:** 86-134-2475-5533+

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.