XAREC™ EA 533

المصنع	Idemitsu Kosan Co., Ltd.	**الفئة**	SPS
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

XAREC™ EA 533 هو منتج من بوليسترين ستايرين متناسق (SPS) مملوء بنسبة 30% من الألياف الزجاجية. يمكن معالجته عن طريق الحقن المصبوب وهو متوفر في أفريقيا والشرق الأوسط أو آسيا والمحيط الهادئ أو أوروبا أو أمريكا اللاتينية أو أمريكا الشمالية. السمة الأساسية: مصنفة للهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E48268-519719	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
رقم ملف UL	E48268	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.38 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.40-0.70	-	-
	% 0.10-0.30	-	-
امتصاص الماء	% 0.010	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 10700	psi 1551906.6	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 125	psi 18129.75	ISO 527-2
انفعال الشد	% 2.0	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 10500	psi 1522899.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 195	psi 28282.41	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 42	ft·lb/in² 19.98	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 180
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 33	ft·lb/in² 15.7	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 265	F° 509.0	ISO 75-2/B
	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/A
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.9E-5 cm/cm/°C 3.9E-5 cm/cm/°C	- - -	TMA - -
RTI كهربائي	125 °C	257.0 °F	UL 746
RTI صدمة	120 °C	248.0 °F	UL 746
RTI قوة	120 °C	248.0 °F	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	31 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.20	-	IEC 60250
عامل التبديد	2.0E-3	-	IEC 60250
مقاومة القوس الكهربائي	6 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	2 PLC	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	0 PLC 0 PLC	- - -	UL 746 - -
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	0 PLC	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	1 PLC 0 PLC	- - -	UL 746 - -
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	3.0-5.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة القالب	50.0-80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.