XAREC™ EA 543

المصنع	Idemitsu Kosan Co., Ltd.	**الفئة**	SPS
المادة المالئة	40% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

بوليمرات بلورية - بوليمر مملوء بالزجاج بنسبة 40%، ومعدل لتحمل الصدمات، ومقاوم للاشتعال لتطبيقات الموصلات الإلكترونية

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E48268-519720	-	-
الحشو / التعزيز	مادة مقواة بألياف زجاجية، 40% حشو بالوزن	-	-
المواد المضافة	معدل مقاومة الصدمات	-	-
الميزات	تعديل مقاومة الصدمات التبلور مثبط للهب	- - -	- - -
الاستخدامات	تطبيقات كهربائية/إلكترونية موصل	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الأشكال	جسيم	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.50 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب		-	Internal method
	%	-	Internal method
	%	-	Internal method
امتصاص الماء	0.020 %	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	12900 MPa	1870990.2 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	1.6 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	13100 MPa	1899997.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	200 MPa	29007.6 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	29 kJ/m²	13.8 ft·lb/in²	ISO 179
صدمة إيزود المحززة	9.0 kJ/m²	4.28 ft·lb/in²	ISO 180
قوة صدمة إيزود غير المحززة	26 kJ/m²	12.37 ft·lb/in²	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 265	F° 509.0	ISO 75-2/B
	C° 245	F° 473.0	ISO 75-2/A
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
معامل التمدد الحراري الخطي		-	TMA
	1.6E-5 cm/cm/°C	-	TMA
	2.9E-5 cm/cm/°C	-	TMA
RTI كهربائي	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI صدمة	C° 110	F° 230.0	UL 746
RTI	C° 110	F° 230.0	UL 746

الأداء الكهربائي والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	35 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.50	-	IEC 60250
عامل التبديد	3.0E-3	-	IEC 60250
مقاومة القوس الكهربائي	PLC 6	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	PLC 2	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)		-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	PLC 0	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)		-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
	PLC 0	-	UL 746
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	°C	-	-
درجة حرارة القالب	°C	-	-
غير معروف		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.