XAREC™ S834

المصنع	Idemitsu Kosan Co., Ltd.	**الفئة**	SPS
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

XAREC™ S834 هو منتج من بوليسترين ستايرين المتساوي التكتيك (SPS) مملوء بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متوفر في أفريقيا والشرق الأوسط وآسيا والمحيط الهادئ وأوروبا وأمريكا اللاتينية أو أمريكا الشمالية. الخاصية الأساسية: مقاومة اللهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
رقم ملف UL	E48268	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.42 g/cm³	-	ISO 1183
انكماش القالب			

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	Internal Method
	% 0.50-0.80	-	-
	% 0.10-0.40	-	-
امتصاص الماء	% 0.020	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 10600	psi 1537402.8	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 115	psi 16679.37	ISO 527-2
انفعال الشد	% 1.6	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 170	psi 24656.46	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 10	ft·lb/in² 4.76	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 28	ft·lb/in² 13.32	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 9.0	ft·lb/in² 4.28	ISO 180
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 29	ft·lb/in² 13.8	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 265	F° 509.0	/ISO 75-2 B
	C° 245	F° 473.0	/ISO 75-2 A
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)		-	TMA
	2.0E-5 cm/cm/°C	-	-
		-	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	4.0E-5 cm/cm/°C		
RTI كهربائي	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI صدمة	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI قوة	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	35 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.00	-	IEC 60250
عامل التبديد	2.0E-3	-	IEC 60250
مقاومة القوس الكهربائي	6 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	0 PLC	-	IEC 60112
تصنيف اللهب	V-0	-	UL 94

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	120 C°	248.0 F°	-
وقت التجفيف	3.0-5.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-310 C°	536.0 - 590.0 F°	-
درجة حرارة القالب	50.0-80.0 C°	122.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.