XAREC™ WA 212

المصنع	Idemitsu Kosan Co.,Ltd.	**الفئة**	SPS
المادة المالئة	30% ألياف زجاجية	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

XAREC™ WA 212 هو منتج من بوليسترين ستايرين المتساوي التكتيك (SPS) مملوء بنسبة 30٪ من الألياف الزجاجية. يمكن معالجته عن طريق القولبة بالحقن وهو متوفر في أفريقيا والشرق الأوسط وآسيا والمحيط الهادئ وأوروبا وأمريكا اللاتينية أو أمريكا الشمالية. الخاصية الأساسية: مقاومة اللهب.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E48268-519728	-	-
الحشو / التعزيز	ألياف زجاجية، 30% حشو بالوزن	-	-
رقم ملف UL	E48268	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.25 g/cm³	-	ISO 1183

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
انكماش القالب		-	Internal Method
	% 0.30-0.50	-	-
	% 0.10-0.30	-	-
امتصاص الماء	% 0.010	-	ISO 62

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	MPa 9400	psi 1363357.2	ISO 527-2
إجهاد الشد	MPa 125	psi 18129.75	ISO 527-2
انفعال الشد	% 2.2	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	MPa 9200	psi 1334349.6	ISO 178
إجهاد الانحناء	MPa 190	psi 27557.22	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	kJ/m² 13	ft·lb/in² 6.19	ISO 179
قوة صدمة شاربي غير المحززة	kJ/m² 46	ft·lb/in² 21.89	ISO 179
قوة صدمة إيزود المحززة	kJ/m² 12	ft·lb/in² 5.71	ISO 180
قوة صدمة إيزود غير المحززة	kJ/m² 40	ft·lb/in² 19.03	ISO 180

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 265	F° 509.0	ISO 75-2/B
	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
	C° 235	F° 455.0	ISO 75-2/A

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	2.1E-5 cm/cm/°C 5.7E-5 cm/cm/°C	- - -	TMA - -
RTI كهربائي	110 °C	230.0 °F	UL 746
RTI صدمة	110 °C	230.0 °F	UL 746
RTI قوة	110 °C	230.0 °F	UL 746

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
قوة العزل الكهربائي	45 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت العزل الكهربائي	3.10	-	IEC 60250
عامل التبديد	1.0E-3	-	IEC 60250
مقاومة القوس الكهربائي	5 PLC	-	ASTM D495
مؤشر التتبع المقارن (CTI)	0 PLC	-	IEC 60112
إشعال القوس عالي الأمبير (HAI)	0 PLC 0 PLC	- - -	UL 746 - -
معدل تتبع القوس عالي الجهد (HVTR)	0 PLC	-	UL 746
اشتعال السلك الساخن (HWI)	2 PLC 0 PLC	- - -	UL 746 - -
تصنيف اللهب	HB	-	UL 94

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	120 °C	248.0 °F	-
وقت التجفيف	3.0-5.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	280-310 °C	536.0 - 590.0 °F	-
درجة حرارة القالب	50.0-80.0 °C	122.0 - 176.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.