Novodur® 5300

المصنع	& INEOS Olefins Polymers Europe	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Novodur 5300 هي درجة قولبة بالحقن عالية الحرارة مع قوة تأثير عالية ومقاومة كيميائية جيدة وانبعاثات منخفضة (PC معدلة).

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E326278-102110600	-	-
الميزات	مقاومة كيميائية جيدة مقاومة عالية للحرارة مقاومة عالية للصدمات انبعاثات منخفضة	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أجزاء داخلية للسيارات زخرفة داخلية للسيارات	- - -	- - -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.07 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	5.00 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.50-0.80 %	-	ISO 294-4
صلابة المسافة البادئة للكرة	100 MPa	14503.8 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2350 MPa	340839.3 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	49.0 MPa	7106.86 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.9 %	-	ISO 527-2
معامل الانحناء	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	 12 kJ/m² 32 kJ/m²	- 5.71 ft·lb/in² 15.23 ft·lb/in²	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	 180 kJ/m² لا يوجد كسر	- 85.64 ft·lb/in² -	ISO 179 - -
قوة صدمة إيزود المحززة	 12 kJ/m² 32 kJ/m²	- 5.71 ft·lb/in² 15.23 ft·lb/in²	ISO 180/A - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة			

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	-	-	-
	C° 106	F° 222.8	ISO 75-2/B
	C° 99.0	F° 210.2	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 106	F° 222.8	ISO 306/ B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	9.0E-5 cm/cm/ C°	-	ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.10	-	-
	3.00	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	4.0E-3	-	-
	9.0E-3	-	-
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	240-270 C°	464.0 - 518.0 F°	-
درجة حرارة القالب	70.0 C°	158.0 F°	-
سرعة الحقن	240 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.