Novodur® H702

المصنع	& INEOS Olefins Polymers Europe	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Novodur H702 هي درجة قولبة بالحقن ذات حرارة عالية ولمعان عالي مع انسيابية جيدة جدًا.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E256400-538836 E326278-100205015	- -	- -
الميزات	تدفق عالي لمعان عالي مقاومة عالية للحرارة قابل للطلاء	- - - -	- - - -
الاستخدامات	تطبيقات السيارات أغلفة	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.04 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	16.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.40-0.70 %	-	ISO 294-4
صلابة المسافة البادئة للكرة	105 MPa	15228.99 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	46.0 MPa	6671.75 psi	ISO 527-2
انفعال الشد	2.6 % %	- -	ISO 527-2 - -
معامل الانحناء	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	73.0 MPa	10587.77 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة	8.0 kJ/m² 16 kJ/m²	- 3.81 ft·lb/in² 7.61 ft·lb/in²	ISO 179 - -
قوة صدمة شاربي غير المحززة	90 kJ/m² 100 kJ/m²	- 42.82 ft·lb/in² 47.58 ft·lb/in²	ISO 179 - -
قوة صدمة إيزود المحززة	8.0 kJ/m² 17 kJ/m²	- 3.81 ft·lb/in² 8.09 ft·lb/in²	ISO 180/A - -

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة	C° 104 C° 99.0	- F° 219.2 F° 210.2	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 103	F° 217.4	ISO 306/ B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	8.0E-5 cm/cm/ C°	-	ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
المقاومة السطحية	ohms	-	IEC 60093
المقاومة الحجمية	ohms·cm	-	IEC 60093
القوة الكهربائية	36 kV/mm	-	IEC 60243-1
السماحية النسبية		- - -	IEC 60250 - -
	3.10 2.90		
عامل التبديد		- - -	IEC 60250 - -
	5.0E-3 9.0E-3		
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة التجفيف	80.0 C°	176.0 F°	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	240 C°	464.0 F°	-

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة القالب	70.0 °C	158.0 °F	-
سرعة الحقن	240 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.