Novodur® P2M-AT

المصنع	& INEOS Olefins Polymers Europe	**الفئة**	ABS
المادة المالئة	-	**الحالة**	متوفر - جاهز للتصدير

وصف المنتج

Novodur P2M-AT عبارة عن درجة قولبة بالحقن متوسطة التأثير وعالية اللمعان مع سيولة جيدة.

المواصفات الفنية

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
بطاقة UL الصفراء	E326278-100205064	-	-
الميزات	تدفق جيد لمعان عالي مقاومة صدمات متوسطة	- - -	- - -
الاستخدامات	الأجهزة اتصالات سلكية ولاسلكية	- -	- -
الأشكال	Pellets	-	-
طريقة المعالجة	قولبة بالحقن	-	-
بيانات متعددة النقاط	معامل القص مقابل درجة الحرارة (ISO 11403-1) الحجم النوعي مقابل درجة الحرارة (ISO	- -	- -

معلومات عامة

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
	(11403-2 اللزوجة مقابل معدل القص (ISO (11403-2		
كود وسم الجزء (ISO 2580)	ABS 0, MGZ, 095-30-16-20	-	-

الخواص الفيزيائية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
الكثافة	1.04 g/cm³	-	ISO 1183
معدل تدفق حجم المصهور (MVR)	22.0 cm³/10min	-	ISO 1133
انكماش القالب	0.40-0.70 %	-	ISO 294-4
صلابة المسافة البادئة للكرة	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 2039-1

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
معامل الشد	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2
إجهاد الشد	39.0 MPa	5656.48 psi	ISO 527-2
انفعال الشد		- - -	ISO 527-2 - -
	2.1 % %		
معامل الانحناء	2100 MPa	304579.8 psi	ISO 178
إجهاد الانحناء	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 178
قوة صدمة شاربي المحززة		-	ISO 179
	11 kJ/m²	5.23 ft·lb/in²	-
	22 kJ/m²	10.47 ft·lb/in²	-

قوة صدمة شاربي غير المحززة

الخواص الميكانيكية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
		-	ISO 179
	kJ/m² 120	ft·lb/in² 57.1	-
	kJ/m² 180	ft·lb/in² 85.64	-
قوة صدمة إيزود المحززة		-	ISO 180/A
	kJ/m² 11	ft·lb/in² 5.23	-
	kJ/m² 23	ft·lb/in² 10.94	-

الخواص الحرارية

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
درجة حرارة انحراف الحرارة		-	-
	C° 97.0	F° 206.6	ISO 75-2/B
	C° 93.0	F° 199.4	ISO 75-2/A
درجة حرارة تليين فيكات	C° 98.0	F° 208.4	ISO 306/ B50
معامل التمدد الحراري الخطي (CLTE)	1.0E-4 cm/cm/ C°	-	ISO 11359-2

الخواص الكهربائية والقابلية للاشتعال

الخاصية	النظام المتري	النظام الإمبراطوري	الاختبار
السماحية النسبية		-	IEC 60250
	3.10	-	-
	3.00	-	-
عامل التبديد		-	IEC 60250
	6.0E-3	-	-
	8.0E-3	-	-
مؤشر التتبع المقارن	600 V	-	IEC 60112

معلومات المعالجة			
الخاصية	**النظام المتري**	**النظام الإمبراطوري**	**الاختبار**
درجة حرارة التجفيف	80.0 °C	176.0 °F	-
وقت التجفيف	2.0-4.0 hr	-	-
درجة حرارة المعالجة (المصهور)	220-260 °C	428.0 - 500.0 °F	-
درجة حرارة القالب	70.0 °C	158.0 °F	-
سرعة الحقن	240 mm/sec	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd. شركة شنغهاي سوشينغ للاستيراد والتصدير المحدودة

Address / العنوان: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contact / المسؤول: Mr. Zhao Yong (السيد جاو يونغ)

Email / البريد: sales@su-jiao.com

Website / الموقع: www.polymersdata.com

Mobile / الجوال: +86-134-2475-5533

تم إنشاء هذا المستند آلياً بناءً على أحدث البيانات التقنية المتاحة. القيم المذكورة هي قيم نموذجية ولا تشكل ضماناً نهائياً.